

Prior to use, carefully read the instructions for use. **EN**

CERASMART™ 270

FORCE ABSORBING HYBRID CERAMIC CAD/CAM BLOCK

For use only by a dental professional in the recommended indications.

INDICATIONS

- 1. Metal free indirect restorations: full crown, inlay, onlay, laminated veneer
- 2. Implant supported crown

CONTRAINDICATIONS

Avoid use of this product in patients with known allergies to methacrylate polymer.

PREPARATION DESIGN

When designing restorations, the following minimum dimensions should be maintained:

- Minimum wall thickness should be 1.5 mm, 1.0 mm at margins.
- Prepare margins with deep chamfer or rounded shoulder. (Figure 1)
- For inlays and onlays, all internal edges and angles should be rounded. Avoid having margins in direct occlusal contact with the opposing tooth.
- Minimum thickness of the restoration should be 1.5 mm in pit and fissure areas and 1.5 mm in cusp areas.

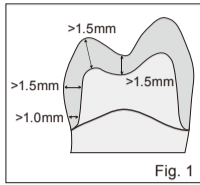


Fig. 1

MILLING

Please refer to respective instructions of the milling unit. Select the milling program for CERASMART270 or composite resin block materials. After milling, check the restoration for:

- Discolorations linked to the milling process
 - Protruberances
 - Cracks or chips
- If the restoration is defective, discontinue the manufacture of restoration.

FINISHING AND POLISHING

Finish and polish with coarse and fine silicone point. DIAPOLISHER PASTE can be used for final polishing to obtain high gloss.

NOTE:

When adjusting or polishing the restorative, use a dust collector and wear a dust mask to avoid inhaling dust. Wear protective glasses.

CEMENTATION

With Sandblasting technique

- 1) Sandblasting with 25-50µm alumina 0.15MPa/1.5bar is recommended.
 - 2) Blow the restoration with an oil-free air syringe or clean with an ultrasonic cleaner and dry.
 - 3) Clean with alcohol to remove oil residue.
 - 4) Treat the surface with a silane coupling agent such as CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER.
 - 5) Cement with an adhesive resin cement such as G-CEM LinkForce
- NOTE:**
Prior to using CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER or G-CEM LinkForce, refer to the respective instructions for use of the manufacturer.

With hydrofluoric acid etching

- 1) Treat with hydrofluoric acid (5%) for 60 seconds.
 - 2) Wash with water spray or an ultrasonic cleaner and dry.
 - 3) Treat the surface with a silane coupling agent such as CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER
 - 4) Cement with an adhesive resin cement such as G-CEM LinkForce.
- NOTE:**
Prior to using CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER or G-CEM LinkForce, refer to the respective instructions for use of the manufacturer.
- 1) Hydrofluoric acid is for extraoral use only and must not be applied in the oral cavity.
 - 3) Phosphoric acid (35-37%) can be also used for the purpose of cleaning the surface, preferably scrubbing with a microbrush for 10-15 seconds.

ADDITIONAL APPLICATION AND REPAIR

Roughen the bonding area using diamond point or carbide bur. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER to improve adhesion and dry the surface. Apply a bonding agent following its manufacturer's instruction. Proceed with the application of the chosen composite restorative material. G-aenial Universal Flo or G-aenial Universal Injectable is recommended in order to make the surface of restorative homogeneous as it consists of the same flexible nano ceramic technology as CERASMART270. In this case, the intermediate use of a bonding agent is not necessary.

CHARACTERIZATION

When appropriate, OPTIGLAZE color or GRADIA PLUS Lustre Paint is recommended as surface characterization and glazing technique. Sandblast with 25-50µm alumina (0.15MPa/1.5bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color or GRADIA PLUS Lustre Paint. OPTIGLAZE color and GRADIA PLUS Lustre Paint can only be cured with a light-curing device with a wavelength of 390-430 nm. Refer to the respective instructions for use.

SHADE

- 5 Vita shades* available in two translucencies:
 - High Translucency (HT): A1 HT, A2 HT, A3 HT, A3.5 HT, B1 HT
 - Low Translucency (LT): A1 LT, A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, B1 LT
 - One bleach shade (BL)
- *Vita® is a registered trademark of Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Germany.

SIZE

Available in 3 sizes: 12, 14, 14L

PACKAGE

5 blocks per box

STORAGE

Recommended for optimal performance, store at room temperature (4-25°C / 39.2-77.0°F) away from direct sunlight and high humidity.

CAUTION

1. In rare cases this product may cause sensitivity in some people. If such reactions are experienced, discontinue the use of product and consult a physician.
2. Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at: <http://www.gceurope.com>

or for the Americas: <http://www.gcamerica.com>

They can also be obtained from your supplier.

Last revised: 08/2018



MANUFACTURED BY
GC DENTAL PRODUCTS CORP.
2-285 Torinaba-cho, Kitaguni, Aichi 486-0844, Japan
RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA:
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
DISTRIBUTED BY
GC CORPORATION
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

EU : GC EUROPE N.V.
Resourtpark Hassrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33,
B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32 32 76 14 10 00

GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
TEL: +1-708-597-0900
www.gcamerica.com

Vor der Benutzung bitte die Gebrauchsanweisung gründlich lesen! **DE**

CERASMART™ 270

KRAFTABSORBIERENDER CAD-/CAM-BLOCK AUS HYBRIDKERAMIK

Nur zur Verwendung durch medizinisches Fachpersonal bei den empfohlenen Indikationen.

INDIKATIONEN

- 1. Metallfreie indirekte Restaurationen: Vollkrone, Inlay, Onlay, Veneers
- 2. Implantatgetragene Krone

KONTRAINDIKATIONEN

Verwenden Sie dieses Produkt nicht bei Patienten mit bekannten Allergien gegen Methacrylat-Polymer.

PRÄPARATIONSDESIGN

Beim Design von Restaurationen sind die folgenden Mindestmaße einzuhalten:

- Mindestwandstärke 1,5 mm; 1,0 mm an Kanten. Präparieren Sie Kanten mit großen Abschragungen oder gerundeter Schulter.
- Bei Inlays und Onlays müssen alle Innenkanten und -ecken abgerundet sein. Vermeiden Sie Kanten mit direktem okklusalen Kontakt zum Antagonisten.
- Die Mindeststärke der Restauration sollte in Fissurenbereichen 1,5 mm und in Höckerbereichen 1,5 mm betragen.

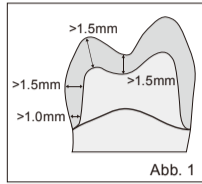


Abb. 1

FRÄSEN

Bitte beachten Sie dazu die entsprechende Anleitung des Fräsgerätes. Wählen Sie das Fräsprogramm für CERASMART270 oder Composite-Materialien.

Prüfen Sie die Restauration nach dem Fräsen auf:

- Verfärbungen, die durch das Fräsen entstanden sind
 - Material-Ausbrüche
 - Risse
- Wenn die Restauration Mängel aufweist, bearbeiten Sie diese nicht weiter.

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG UND POLITUR

Bearbeiten Sie die Oberfläche der Restauration und polieren Sie diese mit groben und feinen Silikonpolierern. Die Polierpaste DIAPOLISHER PASTE kann abschließend zum Polieren verwendet werden, um Hochglanz zu erzeugen.

Hinweis:

Wenn Sie die Restauration beschleifen oder polieren, verwenden Sie eine Absauganlage und tragen Sie eine Staubmaske, damit Sie keinen Staub einatmen. Tragen Sie eine Schutzbrille.

ZEMENTIEREN

- Mit Sandstrahl-Verfahren
- 1) Sandstrahlen mit 25-50 µm-Aluminiumoxid bei 0,15 MPa/1,5 bar wird empfohlen.
 - 2) Blasen Sie die Restauration mit einem ölfreien Luftbläser ab oder reinigen und trocknen Sie sie mit einem Ultraschallreiniger.
 - 3) Reinigen Sie sie mit Alkohol, um Ölrückstände zu entfernen.
 - 4) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II oder G-Multi PRIMER.
 - 5) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce.
- HINWEIS:**
Lesen Sie vor der Verwendung des CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER oder G-CEM LinkForce, bitte die entsprechende Gebrauchsanleitung des Herstellers.

Mit Flusssäure ätzen

- 1) Behandeln Sie die Restauration 60 Sekunden mit Flusssäure (5 %).
 - 2) Reinigen und trocknen Sie sie mit Sprühwasser oder einem Ultraschallreiniger
 - 3) Behandeln Sie die Oberfläche mit einem Silan-Haftvermittler wie CERAMIC PRIMER II oder G-Multi PRIMER.
 - 4) Zementieren Sie mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce.
- HINWEIS:**
Lesen Sie vor der Verwendung des CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER oder G-CEM LinkForce, bitte die entsprechende Gebrauchsanleitung des Herstellers.
- 2) Flusssäure darf nur extraoral verwendet und nicht in der Mundhöhle aufgetragen werden.
 - 3) Für die Reinigung der Oberfläche kann auch Phosphorsäure (35-37 %) verwendet werden, die optimalerweise 10-15 Sekunden mit einem Mikropinsel eingebürstet wird.

ZUSÄTZLICHE ANWENDUNG UND REPARATUR

Rauen Sie den Haftbereich mit einem Diamantaufsatz oder Karbidborhr an. Tragen Sie CERAMIC PRIMER II oder G-Multi PRIMER auf, um die Haftung zu verbessern und trocknen Sie die Oberfläche. Applizieren Sie einen Haftvermittler nach Herstellerangaben. Fahren Sie mit der Applikation des gewählten Composite-Restaurationmaterial fort. G-aenial Universal Flo oder G-aenial Universal Injectable werden empfohlen um eine homogene Oberfläche der Restauration zu erzeugen, da sie aus der gleichen flexiblen Nanokeramik-Technologie wie CERASMART270 bestehen. In diesem Fall ist ein Zwischenschritt mit Bonding nicht notwendig.

CHARAKTERISIERUNG

Je nach Situation werden OPTIGLAZE color oder GRADIA PLUS Lustre Paint zur Charakterisierung und Glanzveredelung der Oberfläche empfohlen. Sandstrahlen mit 25-50µm Aluminium (0.15MPa/1.5bar), reinigen und trocknen. Applizieren Sie CERAMIC PRIMER II oder G-Multi PRIMER, trocknen und applizieren Sie OPTIGLAZE color oder GRADIA PLUS Lustre Paint. OPTIGLAZE color und GRADIA PLUS Lustre Paint können nur mit einem Lichtgerät mit einer Wellenlänge von 390-430 nm lichtgehärtet werden. Lesen Sie die entsprechenden Bedienungsanleitungen.

FARBEN

- 5-Vita-Farben stehen in zwei Transluzenzstufen zur Verfügung:
 - Hochtransluzent (HT): A1 HT, A2 HT, A3 HT, A3.5 HT, B1 HT
 - Niedrigtransluzent (LT): A1 LT, A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, B1 LT
 - Eine Bleach- Farbe (BL)
- *Vita® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Deutschland.

GRÖSSE

In 3 Größen erhältlich: 12, 14, 14L

VERPACKUNG

5 Blöcke je Verpackung

LAGERUNG

Empfehlung für die optimalen Eigenschaften: Lagerung bei Raumtemperatur zwischen (4-25°C). Bitte vor direkter Sonneneinstrahlung und hoher Feuchtigkeit schützen.

VORSICHT

1. In seltenen Fällen kann dieses Produkt bei manchen Personen Empfindlichkeiten verursachen. Wenn derartige Reaktionen auftreten, verwenden Sie das Produkt nicht weiter und konsultieren Sie einen Arzt.
2. Stets Schutzkleidung (PSA) wie Handschuhe, Mundschutz und Schutzbrille tragen.

Einige Produkte, auf die in der vorliegenden Gebrauchsanleitung Bezug genommen wird, können gemäß dem GHS als gefährlich eingestuft sein. Machen Sie sich immer mit den Sicherheitsdatenblättern vertraut, die unter folgendem Link erhältlich sind:
<http://www.gceurope.com>
In Amerika gilt folgender Link:
<http://www.gcamerica.com>
Die Sicherheitsdatenblätter können Sie außerdem bei Ihrem Zulieferer anfordern.

Zuletzt überarbeitet: 08/2018



Avant toute utilisation, lire attentivement les instructions d'emploi. **FR**

CERASMART™ 270

BLOC HYBRIDE CERAMIQUE CAD/CAM AMORTISSANT LES FORCES MASTICATOIRES

Utilisation par un professionnel dentaire et selon les indications recommandées.

INDICATIONS

- 1. Restauration indirecte sans métal : couronne complète, inlay, onlay, facette laminée
- 2. Couronne sur implant

CONTRE INDICATIONS

Eviter le uso de questo prodotto nei pazienti con allergie note al polimero connue au polymère méthacrylate.

PREPARAZIONE

Lors de la mise en forme de la restauration, vous devez au minimum respecter les dimensions suivantes :

- L'épaisseur minimale de la paroi doit être de 1.5 mm, 1.0 mm au niveau des marges.
- Préparez les marges avec un chanfrein profond ou un épaulement arrondi. (Figure 1)
- Pour les inlays et onlays, tous les bords internes et les angles doivent être arrondis.
- Évitez les marges en contact occlusal direct avec la dent opposée.
- L'épaisseur minimale de la restauration doit être de 1.5 mm dans les zones de puits et fissures et de 1.5 mm dans les zones de cuspidés.

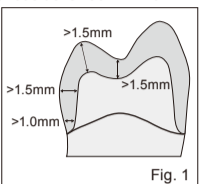


Fig. 1

FRASATURA

Se référer aux instructions respectives de l'unité d'usinage. Sélectionnez le programme de fraisage pour CERASMART270 ou bloc en résine composite.

Après l'usinage, vérifiez la restauration en ce qui concerne :

- décolorations liées au processus d'usinage
 - fissures
 - craquelures
 - fractures
- Si la restauration est déficiente, cessez la fabrication de la restauration.

FINITION ET POLISSAGE

Finir et polir avec une pointe silicone grossière et fine. La DIAPOLISHER PASTE peut être utilisée pour le polissage final afin d'obtenir une brillance élevée.

Remarque :

Lors de l'ajustement ou le polissage de la restauration, utilisez un collecteur de poussière et portez un masque anti-poussière pour éviter de l'inhaler. Portez des lunettes de protection.

COLLAGE

- Avec la technique de sablage
- 1) Il est recommandé de sabler avec 25-50µm d'alumine (0.15MPa/1.5bar)
 - 2) Souffler sur la restauration avec une seringue à air sans trace d'huile ou nettoyer par ultrasons puis sécher.
 - 3) Nettoyer avec de l'alcool pour retirer les résidus d'huile.
 - 4) Traiter la surface avec un silane universel comme le CERAMIC PRIMER II ou le G-Multi PRIMER.
 - 5) Assembler avec une colle composite telle que le G-CEM LinkForce.
- NOTE :**
Avant d'utiliser CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ou G-CEM LinkForce, se référer à leurs modes d'emploi respectifs.

HINWEIS:

- Etching avec un acide fluorhydrique
- 1) Mordancer avec de l'acide fluorhydrique (5%) pendant 60 secondes.
 - 2) Nettoyer sous spray d'eau ou par ultrasons puis sécher.
 - 3) Traiter la surface avec un silane universel comme le CERAMIC PRIMER II ou le G-Multi PRIMER
 - 4) Assembler avec une colle composite telle que le G-CEM LinkForce.
- NOTE :**
1) Avant d'utiliser CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ou G-CEM LinkForce, se référer à leur mode d'emploi respectif.
2) Acide fluorhydrique. Utilisation exclusivement en dehors de la bouche. Ne doit pas être appliqué dans la cavité buccale.
3) Acide phosphorique (35-37%) peut aussi être utilisé pour nettoyer la surface, de préférence avec un microbrush pendant 10-15 secondes.

APPLICATION ADDITIONNELLE ET REPARATION

Rendez rugueuse la surface à coller avec une pointe diamantée ou fraise en carbure. Appliquez CERAMIC PRIMER II ou G-Multi PRIMER pour améliorer l'adhésion et séchez la surface. Appliquez un agent de collage en respectant les instructions du fabricant. Poursuivez par l'application du matériau composite de restauration choisi. G-aenial Universal Flo ou G-aenial Universal Injectable sont recommandés pour rendre la surface de restauration plus homogène car ils sont conçus de la même technologie nano-céramique que le CERASMART270. Dans ce cas, l'utilisation intermédiaire d'un agent de collage n'est pas nécessaire.

MAQUILLAGE

Si besoin, les maquillages OPTIGLAZE color ou GRADIA PLUS Lustre Paint sont recommandés comme technique de caractérisation de surface et de glapage. Sabler avec de l'oxyde d'alumine 25-50µm (0.15MPa / 1.5bar), nettoyer et sécher. Appliquez CERAMIC PRIMER II ou G-Multi PRIMER, sécher et appliquer l'OPTIGLAZE Color ou le GRADIA PLUS Lustre Paint. Attention ces deux produits ne peuvent être photopolymérisés qu'avec un appareil ayant un spectre de longueur d'onde compris entre 390 et 430 nm. Reportez-vous aux modes d'emploi correspondants.

TEINTE

- 5 teintes Vita® disponibles en deux translucidités :
 - Translucidité élevée (HT) : A1 HT, A2 HT, A3 HT, A3.5 HT, B1 HT
 - Faible translucidité (LT) : A1 LT, A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, B1 LT
 - Une teinte bleach (BL)
- *Vita® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Allemagne.

DIMENSION

Disponibles en 3 tailles : 12, 14, 14L

CONDITIONNEMENT

5 blocs par boîte

CONSERVATION

Pour des performances optimales, conservez à température ambiante (4-25°C / 39.2-77.0°F) loin des rayons directs du soleil et d'une humidité élevée.

PRECAUTION

1. Dans de rares cas ce produit peut entrainer des sensibilités chez certaines personnes. Si tel est le cas, cessez d'utiliser ce produit et consultez un médecin.
2. Un équipement de protection individuel (PPE) comme des gants, masques et lunettes de sécurité doit être porté.

Certains produits mentionnés dans le présent mode d'emploi peuvent être classés comme dangereux selon le GHS. Familiarisez-vous avec les fiches de données de sécurité disponibles sur: <http://www.gceurope.com> ou pour l'Amérique: <http://www.gcamerica.com> Elles peuvent également être obtenues auprès de votre fournisseur.

Mise à jour : 08/2018



Leggere attentamente le istruzioni prima dell'uso. **IT**

CERASMART™ 270

BLOCCHETTI DI CERAMICA IBRIDA PER CAD/CAM AD ASSORBIMENTO DI FORZE

Per uso esclusivamento professionale odontoiatrico nelle indicazioni raccomandate.

INDICAZIONI

- 1. Restauri indiretti privi di metallo: corone integrali, inlay, onlay, faccette laminati
- 2. Corone su impianti

CONTRINDICAZIONI

Evitare l'uso di questo prodotto nei pazienti con allergie note al polimero metacrilato.

PROGETTAZIONE DELLA PREPARAZIONE

In fase di progettazione delle preparazioni, è opportuno rispettare le seguenti dimensioni minime:

- Lo spessore minimo della parete dovrebbe essere 1,5 mm, 1,0 mm sui bordi.
- Preparare i margini con un bisello profondo o una spalla arrotondata. (Figura 1)
- Per gli inlay e gli onlay, tutti i bordi interni e gli angoli dovrebbero essere arrotondati. Evitare di creare margini in diretto contatto occlusale con il dente opposto.
- Lo spessore minimo della restaurazione dovrebbe essere di 1,5 mm nelle aree con fessure e solchi e di 1,5 mm nelle aree cuspidali.

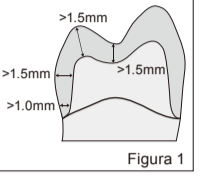


Figura 1

FRESATURA

Consultare le istruzioni specifiche del fresatore. Scegliere il programma di fresatura per CERASMART270 o per i materiali in blocco di resina composta.

Dopo la fresatura, controllare il restauro per individuare l'eventuale presenza di:

- Scolorimenti legati al processo di fresatura
 - Rotture
 - Fratture
- Se il restauro presenta difetti, interrompere il processo di produzione.

FINITURA E LUCIDATURA

Rifinire e lucidare con una punta in silicone grossolana e poi fine. Per ottenere un'elevata lucidità, si può usare DIAPOLISHER PASTE per la lucidatura finale.

Nota:

Quando si modella o si lucida il materiale per restauri, è opportuno usare un dispositivo di raccolta della polvere e indossare una mascherina protettiva per evitare di inalare la polvere. Indossare occhiali protettivi.

CEMENTAZIONE

- Tecnica con sabbatura
- 1) Si consiglia di sabbare con allumina da 25-50µm a 0,15 MPa/1,5 bar.
 - 2) Applicare getto d'aria priva di olio sul restauro oppure effettuare la pulizia a ultrasuoni e asciugare.
 - 3) Pulire con alcool per eliminare i residui di olio.
 - 4) Trattare la superficie con un agente accoppiante silanico quale CERAMIC PRIMER II o G-Multi PRIMER.
 - 5) Cementare con un cemento adesivo resinoso come G-CEM LinkForce.
- NOTA:**
Prima di usare CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER o G-CEM LinkForce, consultare le rispettive istruzioni per l'uso del produttore.

Con acido mordenzante idrofluoridrico

