

GC FujiCEM® 2

RADIOPAQUE REINFORCED GLASS IONOMER LUTING CEMENT

For use only by a dental professional in the recommended indications.

RECOMMENDED INDICATIONS

1. Cementation of metal-based inlays, onlays, crowns and bridges
2. Cementation of metal inlays, onlays, crowns and bridges
3. Cementation of all ceramic inlays
4. Cementation of high strength (e.g. zirconia based, lithium disilicate, etc.) all ceramic inlays, onlays, crowns and bridges
5. Cementation of metal, ceramic and fiber posts

CONTRAINDICATIONS

1. Molar capping
2. Avoid use of this product in patients with known allergies to glass ionomer cement, methacrylate monomer or methacrylate polymer.

IDENTIFICATION OF PARTS (Fig. 1)

1. Paste Pak Cartridge SL (Slide and Lock System)
1. Cover 2. Inner plunger 3. Cartridge tip 4. Sleeve
- B. Paste Pak Dispenser
5. Pistón 6. Guía de ajuste 7. Palanca 8. Bloque deslizante 9. Pistón de liberación
- C. GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL
- GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL with intraoral tip

DIRECTIONS FOR USE

Paste / Paste ratio (g/g)	2.0 / 1.0
Mixing time (sec.)	10'-45"
Working time (min., sec.) (at 23°C) (from start of mixing)	2'-15"
Final finishing commencing time (min., sec.) (after seating the restoration)	4'-30"

PASTE PAK CARTRIDGE SL LOADING

Make sure that the cartridge is completely retracted into the dispenser (Fig. 2).

1. To retract the piston, push the piston release and at the same time pull the sliding block (on the underside of the dispenser) with fingers.
2. Load the cartridge into the Paste Pak Dispenser (Fig. 3). Ensure the ▲ mark on the cartridge lines up with the ▲ mark on the Paste Pak Dispenser as illustrated. Then turn the cartridge fully to the right position.
3. After cartridge loading, push the piston release forward until it stops (Fig. 4).
 - a) Push the piston release forward.
 - b) Do not push the upper side.

A. CEMENTATION TECHNIQUE - AUTOMIXING WITH GC FujiCEM 2 MIXING TIP SL

1. TOOTH PREPARATION

- 1) Prepare tooth in usual manner. For pulp capping, use calcium hydroxide.
 - 1) Clean the prepared tooth with pumice and water.
- Note:
- 1) NaClO, EDTA or Chlorhexidine can be used to clean the prepared tooth. Do not use substances like H₂O₂ (hydrogen peroxide) and other disinfectants as they may lower bond strength.
 - 2) Use GC Fuji Plus Conditioner on the prepared tooth surface for 20 seconds for optimal adhesion.
 - 3) When increased retention is required for ceramic prosthetics use a ceramic primer such as CERAMIC PRIMER II (GC) and follow manufacturer's instructions.
 - 4) Rinse thoroughly with water. Remove excess moisture by blotting with a cotton pellet or gauze blotting with an oil-free air. DO NOT DESICCATE. Prepared surfaces should appear moist (glistening).

2. RESTORATION PREPARATION

Make sure that the restoration is pretreated and handled according to the manufacturers' instructions.

3. DISPENSING AND AUTOMIXING

- a) Remove the cartridge.
- b) Before every use, check the two openings of the cartridge tip and confirm the pastes are at the same level to ensure even flow from the cartridge.

Note:

Before dispensing the first time from a new cartridge or after a long interval in between use, attach the GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL on the cartridge. Push the mixing tip completely until it clicks (Fig. 5-1). Hold the sides of the sleeve and slide it forward to lock the mixing tip (Fig. 5-2).

- 1) Make sure GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL is securely attached to the cartridge. If not, remove the GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL, and reattach.
 - 2) If the material has been refrigerated, leave the cartridge in room temperature for 10 minutes.
 - 3) Set the adjusting guide to the front of the lever (Fig. 6).
- Note:
- Before dispensing the material into the appliances, bleed a small amount of the mixed paste on a pad.
- 1) Slowly depress the lever to dispense the material into the appliance.
 - 2) After dispensing, release the lever. Slide the sleeve backward and remove the GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL (Fig. 7). Clean the cartridge tip and always replace the cartridge cover after use.

- Note:
- 1) Do not leave the used GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL on the cartridge for a long period of time.
 - 2) The amount of residual material in the cartridge can be confirmed by the position of the sliding block on the underside of the dispenser. As the cartridge cylinders are translucent, the residual amount can also be confirmed by the position of the inner plunger seen through the cylinders. When only a small amount of paste remains in the cartridge, the paste may not be dispensed from the GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL.
 - 3) To avoid damage, do not drop the dispenser with the cartridge and mixing tip.

4. CEMENTATION

- a) Coat the internal surface of the restoration with sufficient cement and seat immediately. The working time is 2 minutes 15 seconds from start of mixing at 23°C (74°F). Higher temperature will shorten the working time.
- b) Maintain moderate pressure and make sure the restoration remains in place. Start removing excess cement with a scaler when the excess cement feels rubbery.
- 3) Finishing can be started 4 minutes 30 seconds after seating the restoration.

B. CEMENTATION TECHNIQUE - HANDMIXING

1. TOOTH PREPARATION

- 1) Refer to A. 1.
- 2) RESTORATION PREPARATION Refer to A. 2.
- 3) DISPENSING Refer to A. 3.

- a) Remove the cartridge cover.
 - b) Depress the lever to dispense the required amounts of paste onto the mixing pad.
- Note:
- 1) Before dispensing the first time from a new cartridge or after a long interval in between use, bleed the pastes from the cartridge.
 - 2) The adjusting guide can be moved forwards or backwards to change the quantity of material to be dispensed (Fig. 6).
 - 3) Position of adjusting guide for one inlay.
 1. Position of adjusting guide for one crown.
 2. While depressing the lever (Fig. 9-1), level and cut off the extruded material from the cartridge tips by moving the cartridge and dispenser to an upright position on the mixing pad (Fig. 8-2).
 - 3) When the lever is released after dispensing, residual pastes at the cartridge tips are retracted into the cartridge. Clean the cartridge tip and replace the cartridge cover.

The amount of residual material in the cartridge can be confirmed by the position of the sliding block on the underside of the dispenser. As the cartridge cylinders are translucent the residual amount can also be confirmed by the position of the inner plunger seen through the cylinders.

4. MIXING

- 1) After dispensing, spread the two pastes thinly on the mixing pad using a plastic spatula. Mix thoroughly, with lifting strokes, for 10 seconds. Be careful not to incorporate air bubbles.

5. CEMENTATION

- 1) Refer to A. 4. Refrigeration of the cartridge is recommended to extend the working time.

CLEANING / STERILIZATION OF PASTE PAK DISPENSER

For cleaning and sterilization of PASTE PAK DISPENSER, refer to the respective instructions for use.

SHADE

Light Yellow

STORAGE

Recommended for optimal performance, store at room temperature away from heat, moisture and direct sunlight (4-25°C) (39.2-77.0°F).

CLEANING AND DISINFECTING RECOMMENDATION

MULTI-USE DELIVERY SYSTEMS: To avoid cross-contamination between patients this device requires mid-level disinfection. Immediately after use inspect device and label for deterioration. Discard device if damaged.

DO NOT IMMERS. Thoroughly clean device to prevent drying and accumulation of contaminants. Disinfect with a mid-level registered healthcare-grade infection control product according to regional/national guidelines.

PACKAGES

1. GC FujiCEM 2 Automix Paste Pak Cartridge SL (13.3g / 7.2mL) (2), GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL (42)
2. GC FujiCEM 2 Refill Paste Pak Cartridge SL (13.3g / 7.2mL) (2), with mixing pad (No. 22)
3. GC FujiCEM 2 Starter Kit Paste Pak Cartridge SL (13.3g / 7.2 mL) (1), GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL (20), GC FujiCEM 2 Dispenser (1)
4. Paste Pak Dispenser (1)

CAUTION

1. In case of contact with oral tissue or skin, remove immediately with a sponge or cotton soaked in alcohol. Flush with water. To avoid contact, a rubber dam and/or cocoa butter can be used to isolate the operation field from the skin or oral tissues.
2. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.
3. In rare cases metal may cause sensitivity to some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of Paste Pak Dispenser (nickel-plated aluminum) and refer to a physician.
4. Store Paste Pak Dispenser away from chemicals such as iodine tincture containing halogen element. Otherwise the dispenser may discolor.
5. GC Fuji PLUS CONDITIONER contains 2% Ferric Chloride. It is not recommended to use GC Fuji PLUS CONDITIONER in combination with products containing Epinephrine as this may stain oral tissues.
6. Do not use GC FujiCEM 2 in combination with eugenol containing materials as eugenol may interfere with GC FujiCEM 2 from setting or bonding properly.
7. This product is not indicated for filling or core build-up.
8. The GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL (including the intraoral tip) is for single use only. To prevent cross contamination between patients, do not reuse the GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL. The GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL The GC FujiCEM 2 Mixing Tip SL cannot be sterilized in an autoclave or chemically.
9. In rare cases, the product may cause sensitivity in some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.
10. Personal Protective Equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available for the Americas at: <http://www.gcemerica.com>

They can also be obtained from your supplier.

Last Revised: 04/2019

GC FujiCEM® 2

IONOMER DE VIDRIO REFORZADO RADIOPACO

Sólo para uso de profesionales de la odontología en las indicaciones recomendadas.

INDICACIONES RECOMENDADAS

1. Cementación de inlays, onlays, coronas y puentes de metal.
2. Cementación de inlays, onlays, coronas y puentes de resina.
3. Cementación de todo tipo de inlays de cerámica.
4. Cementación para todo tipo de coronas y puentes de cerámica de alta resistencia (basadas en zirconia).
5. Cementación de metal, cerámica y postes de fibra.

CONTRAINDICACIONES

1. Colofas en pulpa dental.
- Evite utilizar este producto en pacientes con alergias conocidas al cemento de ionómero de vidrio, monómero y metacolato o polímeros de metacolato.

COMPONENTES (Fig. 1)

- A. Cartucho Paste Pak SL (Sistema Slide y Lock)
1. Tapa 2. Embudo inferior 3. Punta del cartucho 4. Cubierta
- B. Dispensador Paste Pak
5. Pistón 6. Guía de ajuste 7. Palanca 8. Bloque deslizante 9. Pistón de liberación
- C. GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL
- GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL con punta intraoral

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción Pasta/Pastilla (g/g)	2.0 / 1.0
Tempo de mezcla (seg.)	10'-45"
Tempo de trabajo (min., seg.) a 23°C desde el comienzo de la mezcla	2'-15"
Tempo de acabado final (min., seg.) tras colocar la restauración	4'-30"

COLOCACION DEL CARTUCHO DE PASTA POK

1. Asegúrese de que el pistón está completamente retraído en el dispensador (Fig. 2).

Note:

Para retraer el pistón, pulse y empuje al mismo tiempo el bloque deslizante (en la parte inferior del dispensador) con los dedos.
2. Cargue el cartucho en el dispensador de pasta (Fig. 3). Haga coincidir las líneas marcadas ▲ en el cartucho con la marca ▲ del dispensador de pasta como muestra el dibujo. Haga girar el cartucho hasta alcanzar la posición correcta.
3. Tras cargar el cartucho, empuje el pistón deslizante hacia delante hasta que se detenga (Fig. 4).
 - a) Empuje el pistón desde la parte superior.
 - b) No empuje hasta alcanzar el tope.
4. Para retraer el cartucho, retraiga el pistón completamente y haga girar el cartucho hasta hacer coincidir de nuevo las marcas.

A. TÉCNICA DE CEMENTADO - AUTOMEZCLADO CON GC FujiCEM 2 PUNTA DE MEZCLADO SL

1. PREPARACION DEL DIENTE

- 1) Prepare el diente del modo habitual. Corca de la pulpa, use Hidróxido de Calcio.
 - 2) Limpie el diente con pomez y agua.
- Note:
- 1) NaClO, EDTA o clorhexidina se pueden utilizar para limpiar el diente preparado. No utilice sustancias como el H₂O₂ (peróxido de hidrógeno) y otros desinfectantes ya que pueden reducir la fuerza de unión.
 - 2) Use GC Fuji PLUS CONDITIONER en la superficie del diente durante 20 segundos para una adhesión óptima.
 - 3) Cuando se requiere una mayor retención de las prótesis de cerámica use un primer de cerámica, CERAMIC PRIMER II (GC) y siga las instrucciones del fabricante.
 - 4) Enjuague cuidadosamente con agua. Elimine el exceso de humedad usando con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite. NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Si no es así, retire y vuelva a aspirar (Fig. 3-2).

Si el material ha sido refrigerado, deje el cartucho a temperatura ambiente durante 10 minutos.

Coloque la guía de regulación del nivel de la palanca (Fig. 6).

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

Coloque GC FujiCEM 2 Punta de Mezclado SL en el cartucho. Empuje la punta de mezcla completamente hasta el final (Fig. 5-1). Mantenga los lados de la cubierta y deslice hacia delante para bloquear la punta de mezcla (Fig. 5-2).

Note:

Antes de dispensar el material dentro del cartucho, deje fluir una pequeña cantidad de la pasta mezclada en un bloc.

Suavemente, pulse la palanca para dispensar el material dentro del aplicador.

Empuje la palanca para retraer el material. Cuando el exceso de material se encuentre con una bola de algodón o soplando suavemente con aire libre de aceite, NO DESECAR. Las superficies preparadas deben aparecer húmedas (brillantes).

R Only
GC
 MANUFACTURED BY
GC CORPORATION
 76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan
 RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA
GC AMERICA INC.
 373 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
 DISTRIBUTED BY
GC AMERICA INC.
 373 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
 TEL: +1-708-597-0900
 www.gcemerica.com
GC SOUTH AMERICA
 Rua Heliadora, 390, Santana - São Paulo, Sp - Brasil
 CEP- 02022-051 - TEL- +55-11-2925-0965
 CNP- 08.270.999/0001-61
 RESP. TEC. Mayara De Santos Ribeiro - CRO/SP- 105.982
 PRINTED IN THE U.S.A.

