

## GC INITIAL ZIRCONOXID-DISK CAD/CAM-ROHLINGE AUS ZIRKONOXID

Lesen Sie vor der Anwendung bitte diese Gebrauchsanleitung sorgfältig durch.

## EMPHOELENE INDIKATIONEN

GC Initial Zirkonoxid-Ronden sind zur Anwendung durch professionelle Zahntechniker bei der Herstellung von maßgeschneiderten Vollkeramik-Restaurationen bestimmt. GC Initial Zirkonoxid-Ronden werden für die Anfertigung von Einzelzahn- und Brückenrestaurationen wie z. B. Kronen und Brücken mit einem oder zwei Brückenziwhengliedern empfohlen. GC Initial Zirkonoxid-Ronden können sowohl für Front- als auch Seitenzahn-Restaurationen verwendet werden.

## KONTRAINDIKATIONEN

In seltenen Fällen kann dieses Produkt bei einigen Patienten Überempfindlichkeit verursachen. Wenn solche Reaktionen auftreten, ist die Verwendung des Produkts einzustellen und ein Arzt aufzusuchen. Zirkonoxidgerüste sind wie alle vollkeramischen Restaurationen bei Bruxismus ungeeignet.

Die Wandstärke des Gerüsts sollte über 0,4 mm betragen. Bei ungenügendem Platzangebot oder ungeeigneter Präparation ist eine alternative Versorgungsrart zu wählen.

**Bei der Konstruktion von Kronen, Brückengerüsten und Primärteilen dürfen die nachfolgenden Maße nicht unterschritten werden:**

- Mindest-Wandstärke für Frontzähne: 0,4 mm
- Mindest-Wandstärke für Seitenzähne: 0,6 mm
- Mindest-Wandstärke für Pfeilerzähne: 0,6 mm
- Verbindungsquerschnitte im Frontzahnbereich: 6 mm²
- Mindest-Verbindungsquerschnitte im Seitenzahnbereich (bei dreigliedrigen Brücken): 9 mm²
- Es ist eine Restauration anzustreben, die die Verblendkeramik im Bereich der Höcker unterstützt, so dass diese mit annähernd gleicher Schichtdicke aufgetragen werden kann.

## VORSICHTSMASSNAHMEN

- Die Scheibe ist vorgesintert. Mit Vorsicht behandeln.
- Die Verarbeitung darf nur durch qualifizierte Zahntechniker erfolgen. Nur die für die Verarbeitung von Keramiken geeigneten Parameter verwenden. Nach Fertigstellen der Fräsarbeiten ist das Gerüst auf
  - Verfärbungen
  - Materialausbrüche
  - Rissezu überprüfen.

Wenn das Gerüst fehlerhaft ist, muss die Herstellung der Restauration abgebrochen werden.

## FRÄSEN

Bitte richten Sie sich nach den Anweisungen des Herstellers der Fräsmaschine. Verwenden Sie das Fräsprogramm für Zirkonoxid.

## FÄRBen

Verwenden Sie Einfärbefähigkeiten, die für Zirkonoxid im Grünzustand (halbgesintert) geeignet sind.

## SINTERN

Verwenden Sie einen geeigneten Hochttemperatufofen.

	Aufheizen	Aufheizen	Halten	Abkühlen
Temperatur (°C)	1000	1450	1450	1000
Zeit (Stunde)	2	4,5	2	1

Hinweis: Die Parameter für Aufheizen und Abkühlen hängen von der Objektgröße sowie dem Ofenkontrollsystem ab. Bitte beachten Sie das Bedienungsbanduch des Ofens.

## WEITERVERARBEITEN UND POLIEREN

Die hartgesinterte GC Initial Zirkonoxid-Ronde sollte nur, wenn es absolut notwendig ist, weiter abgeschliffen/konturiert werden. Nur wassergekühlte, diamantbesetzte Werkzeuge sollten für die Weiterverarbeitung und Politur verwendet werden. Lokale Überhitzungen können zu Sprüngen im Material führen. Keinen hohen Druck aufbringen.

Es wird strengstens empfohlen, die Kronenoberfläche zu polieren, um eine Schädigung der gegenüberliegenden Zähne zu vermeiden. Um hochwertige ästhetische Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir die Verblendung des hartgesinterten Zirkonoxid-Untergüsts mit GC Initial ZR-FS.

Für vollanatomische Restaurationen können GC Initial IQ Lustre Pastes NF verwendet werden.

## PACKUNG

**1 Stück pro Schachtel, Durchmesser 98,5 mm**

**HT: Hohe Transluzenz in 4 verschiedenen Stärken**

- GC Initial Zirkonoxid-Dentalscheiben HT 12mm/14mm/18mm/25mm CIP

**ST: Standard-Transluzenz in 4 verschiedenen Stärken**

- GC Initial Zirkonoxid-Dentalscheiben ST 12mm/14mm/18mm/25mm CIP

## ACHTUNG

1. Bei der Bearbeitung von GC Initial Zirkonoxid-Ronden entstehen Stäube, die zu einer Reizung der Haut und Augen und zur Schädigung der Lunge führen können. Achten Sie stets darauf, dass die Absauganlage an Ihrer Fräsmaschine funktionstüchtig ist. Tragen Sie eine Schutzbrille, Schutzhandschuhe und einen Mundschutz.

2. Zur Sterilisation des Gerüsts nicht den Autoklaven verwenden.

## GC INITIAL ZIRCONIA DISK

## ZIRCONIA CAD/CAM DISK

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM

## DISCO IN ZIRCONIA PER TECNICHE CAD/CAM

## DISQUE ZIRCON CAD/CAM



Raadpleeg de instructies van de fabrikant van het freesapparaat. Gebruik het freesprogramma voor zirkonium.

**KLEUREN**  
Gebruik kleurvloeistoffen die geschikt zijn voor green state (semi-gesinterd) zirkonium.

	Verwarmen	Verwarmen	Pauze	Koelen
Temperatuur (°C)	1000	1450	1450	1000
Tijd (uur)	2	4,5	2	1

Opmerking: De parameters voor opwarmen en afkoelen zijn afhankelijk van de objectgrootte en het regelsysteem van de oven. Raadpleeg de bedieningshandleiding van de oven a.u.b.

**AFWERKEN EN POLIJSTEN**  
De hard gesinterde GC Initial Zirconia Disk moet enkel als het echt nodig is verder beslepen/afgevormd worden. Gebruik uitsluitend watergekoelde diamantstenen voor het afwerken en polijsten. Lokale oververhitting kan het materiaal doen breken. Oefen niet te veel druk uit.

Het wordt ten zeerste aanbevolen om het kroonoppervlak te polijsten om beschadiging van de antagonisten te voorkomen.

Voor betere esthetische resultaten bevelen we u aan om de hard gesinterde zirkoniumsubstructuren te fineren met GC Initial ZR-FS. Voor volledige restauraties kunnen GC Initial IQ Lustre Pastes NF worden gebruikt. Voig de instructies van de keramiekfabrikant.

<b>VERPAKKING</b>				
<b>1 stuk per doos, diameter 98,5 mm</b>				
<b>HT: Hoge Translucentie in 4 verschillende diktes</b>				
- GC Initial Zirconia Disk HT 12mm/14mm/18mm/25mm CIP				
<b>ST: Standaard Translucentie in 4 verschillende diktes</b>				
- GC Initial Zirconia Disk ST 12mm/14mm/18mm/25mm CIP				

**WAARSCHUWING**  
1. Tijdens de verwerking van de GC Initial Zirconia Disk komt stof vrij dat kan leiden tot oog- en huidirritatie en longschade kan veroorzaken. Controleer altijd of de afzuiginstallatie op uw freesmachine correct werkt. Draag een veiligheidsbril, handschoenen en een gezichtsmasker.

2. Gebruik geen autoclaaf om het framewerk te steriliseren.

<b>GC INITIAL ZIRCONIA DISK</b>	<b>SV</b>
ZIRKONIUMDIOXID DISK FÖR CAD/CAM	

<p>Anden användning, läs noggrant bruksanvisningen.</p>	
---	--

**REKOMMENDERADE INDIKATIONER**  
GC Initial Zirconia Disk är endast avsedda att användas av utbildade tandtekniker i samband med tillverkning av individuella helkeramiska restaurationer. Med GC Initial Zirconia Disk kan både entands- såväl som brokonstruktioner framställas. I samband med brokonstruktioner, notera att dessa kan ha både en eller två pontics. GC Initial Zirconia Disk kan användas både anteriort och posteriort.

**KONTRAINDIKATIONER**  
I sällsynta fall kan produkten orsaka sensibilitet hos vissa patienter. Ifall sådana reaktioner skulle uppträda, avbryt användningen av produkten och remittera patienten till läkare. I likhet med helkeramiska restaurationer är bår- strukturer av zirkoniumdioxid inte användas på patienter som lider av bruxism. Tjockleken på basstrukturen ska alltid överstiga 0,4mm. Ifall utrymmet inte tillåter 0,4mm tjocklek, alternativt att preparationen inte är passande, välj annan protetisk lösning.

**När kronor, broar och primära komponenter designas, tillse att nedan minimum dimensioner respekteras:**

- Minimum vägg tjocklek för anteriora tänder: 0,4 mm
- Minimum vägg tjocklek för laterala / posteriora tänder: 0,6 mm
- Minimum vägg tjocklek för stöttänder: 0,6 mm
- Diametern av sammanfogningarna för frontbroar, 6 mm²
- Minimumstorlek för sammanfogningar gällande sidobroar, 9 mm² ( 3 ledsbroar )
- Brokonstruktioner, konstruktioner bör utformas så att understöd finns för keramiken i hela objektet

**PRECAUTION**

- Disken är försintrad. Den ska hanteras varsamt.
- Framställning: Endast av utbildad tandtekniker.
  - Använd endast lämpliga parametrar för hantering av porslinit.
  - Efter fräsning, kontrollera basstrukturen gällande:
    - missfärgningar
    - chipping
    - fraktsprickor

Ifall basstrukturen uppvisar olika typer av skador, framställ inte restaurationen.

<b>GC INITIAL ZIRCONIA DISK</b>	<b>PL</b>
DYSK TLENKU CYRKONU DO CAD/CAM	

<p>Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją.</p>	
--	--

<b>FRÅSNING</b>				
Se manualen från tillverkaren av fräsmaskinen. Använd korrekt program gällande ZrO²				
<b>INFÄRGNING</b>				
Använd endast infärgningsvätskor som är avsedda för grön ZrO², halvsintrad ZrO².				
<b>SINTRING</b>				
Använd lämplig högtemperaturugn.				
	Värme	Värme	Hålltid	Kylning
Temperatur (°C)	1000	1450	1450	1000
Tid (timmar)	2	4,5	2	1

Notera: De nämnda parametrarna för uppvärmning respektive avkylningsfaserna beror på objektets storlek såväl som på ugnens kontrollsystem. Se ugns tillverkarens manual.

**FINISHERING OCH POLERING**  
Den hårdsintrade GC Initial ZrO2 Disken ska endast slipas/kontureras ifall det är absolut nödvändigt. Endast vattenkyla ska användas för finisering och polering. Lokal överhettning kan orsaka frakturer av materialet. Använd därmed inte högt tryck i samband med ovan. Polering av kronan rekommenderas för att undvika skador på antagonisten. För bättre estetiska resultat så rekommenderar vi användning av GC Initial ZR-FS. För fullkonturering rekommenderar vi användning av GC Initial IQ Lustre Pastes NF. Vänligen se respektive bruksanvisning från porslins tillverkare.

<b>FÖRPACKNINGAR</b>				
<b>1 st. per fp., diameter 98,5mm</b>				
<b>HT: High Translucency i 4 olika tjocklekar</b>				
- GC Initial Zirconia Disk HT 12mm/14mm/18mm/25mm CIP				
<b>ST: Standard Translucency i 4 olika tjocklekar</b>				
- GC Initial Zirconia Disk ST 12mm/14mm/18mm/25mm CIP				

**WARNING**

- I samband med framställning av GC Initial Zirconia Disk avges dam som kan leda till skador i ögon och lungor. Tillse därför att utsugsmekanismen på din fräsmaskin alltid fungerar klanderfritt. Använd skyddsglasögon, skyddshandskar och munskydd.
- Använd inte autoclav för att sterilisera basstrukturen.

<b>GC INITIAL ZIRCONIA DISK</b>	<b>PL</b>
DYSK TLENKU CYRKONU DO CAD/CAM	

<p>Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją.</p>	
--	--

<b>ZALECANE WSKAZANIA</b>				
Dysk z tlenku cyrkonu GC Initial jest przeznaczony do stosowania przez profesjonalnych techników dentystrycznych przy wykonywaniu niestandardowych, pełnoceramicznych uzupełnień. Dysk z tlenku cyrkonu GC Initial jest zalecany do wytwarzania uzupełnień protetycznych pojedynczych zębów i mostów, takich jak korony i mosty z jednym lub dwoma przęsłami. Dysk z tlenku cyrkonu może być stosowany do odbudów zarówno w przednim, jak i bocznym odcinku zębów.				

**PRZECIWSKAZANIA**  
W rzadkich przypadkach, u niektórych pacjentów produkt może powodować nadwrażliwość. Jeśli takie reakcje wystąpią, należy przerwać stosowanie produktu i skonsultować się z lekarzem. Podobnie jak wszystkie uzupełnienia pełnoceramiczne, podbudowy z tlenku cyrkonu nie są odpowiednie dla pacjentów cierpiących na bruxizm. Grubość czapeczki (podbudowy) powinna wynosić więcej niż 0,4mm. W przypadkach, gdzie ilość miejsca jest ograniczona lub preparacja jest nieodpowiednia, należy wybrać alternatywną formą odbudowy.

**Przy projektowaniu koron, mostów i elementów konstrukcji, przestrzegane powinny być następujące wymiary minimalne:**

- Minimalna grubość ściany dla zębów przednich: 0,4mm
- Minimalna grubość ściany dla zębów bocznych/tylnych: 0,6mm
- Minimalna grubość ściany dla zębów filarowych: 0,6mm
- Powierzchnia przekroju połączeń dla zębów przednich: 6mm²
- Minimalna powierzchnia przekroju połączeń dla zębów bocznych/tylnych (dla mostów trzypunktowych): 9mm²
- Uzupełnienia powinny być zaprojektowane w taki sposób, aby wsparcie ceramiki licowanej w obszarze guzków było takie, by te mogły być olicowane niemal równomierną warstwą ceramiki.

**SRODKI OSTROŻNOŚCI**

- Dysk jest w postaci presynteryzowanej. Należy zachować ostrożność.
- Przetwarzanie: tylko przez wykwalifikowanych techników dentystrycznych.
  - Należy stosować wyłącznie parametry odpowiednie do obróbki ceramiki.
  - Po wycięciu sprawdźć podbudowę pod względem:
    - przebarwień
    - odprysków
    - rys/pęknięć

Jeśli podbudowa ma wady, należy przerwać wykonywanie uzupełnienia.

<b>WYCINANIE</b>				
Postępować zgodnie z instrukcjami podanymi przez producenta frezarki. Należy stosować program do frezowania cyrkonu.				

**BARWIENIE**  
Stosować płynny barwiące odpowiednie dla tlenku cyrkonu w postaci presynteryzowanej.

**SYNTERYZACJA**  
Stosować piec z odpowiednio wysoką temperaturą.

	Nagrzewanie	Nagrzewanie	Utrzymanie	Schlądanie
Temperatura (°C)	1000	1450	1450	1000
Czas (godz.)	2	4,5	2	1

Uwaga: Parametry nagrzewania i schładzania zależą od wielkości obiektu, jak również systemu sterowania pieca. Należy zapoznać się z instrukcją obsługi pieca.

**OPRACOWANIE KOŃCOWE I POLEROWANIE**  
Całkowicie zszynteryzowany dysk cyrkonu GC Initial powinien być poddawany dalszemu szlifowaniu/konturowaniu tylko wtedy, gdy jest to absolutnie konieczne. Do wykłaczania i polerowania należy stosować wyłącznie narzędzia diamentowe chłodzone wodą. Miejscowe przegrzanie może spowodować pęknięcia materiału. Nie stosować dużego nacisku. Wypolerowanie powierzchni korony jest wysoce zalecane, aby zapobiec uszkodzeniom stoczków tylnych. W celu uzyskania najwyższej estetyki zalecamy licowanie zszynteryzowanych podbudów z tlenku cyrkonu przy użyciu GC Initial ZR-FS. Do pełnokonturowanych odbudów można stosować pasty glazury GC Initial IQ Lustre Pastes NF. Należy postępować zgodnie z instrukcjami stosowania podanymi przez producenta ceramiki.

<b>OPAKOWANIA</b>				
<b>1 sat. w opakowaniu, średnica 98,5mm</b>				
<b>HT: O wysokiej przepuszczalności światła w 4 różnych grubościach</b>				
- GC Initial Zirconia Disk HT 12mm/14mm/18mm/25mm CIP				
<b>ST: O standardowej przepuszczalności światła w 4 różnych grubościach</b>				
- GC Initial Zirconia Disk ST 12mm/14mm/18mm/25mm CIP				

**SRODKI OSTROŻNOŚCI**

- W procesie obróbki dysku tlenku cyrkonu GC Initial wytwarza się pyl, który może prowadzić do podrażnienia skóry
  - i oczu oraz może powodować uszkodzenie płuc. Należy zawsze upewnić się, że urządzenie do wycinania na frezarcze jest w dobrym stanie. Stosować okulary ochronne, rękawice i maskę na twarz.
- Nie stosować do sterylizacji podbudowy autoclawu.

<b>GC INITIAL ZIRCONIA DISK</b>	<b>RU</b>
ДЖИ СИ ИНИШИАЛ ЦИРКОНИЕВЫЙ ДИСК	
ЦИРКОНИЕВЫЙ ДИСК ДЛЯ Cad/Cam РАБОТ	

Перед применением внимательно прочтите инструкцию.

**ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ**  
GC Initial Zirconia Disk предназначен для использования профессиональными зубными техниками; применяется для изготовления индивидуализированных цельнокерамических реставраций.  
GC Initial Zirconia Disk рекомендуется для производства единичных конструкций или мостовидных конструкций небольшой протяженности, например, коронок, или мостовидных протезов до четырех звеньев. GC Initial Zirconia Disk подходит для изготовления реставраций как для фронтальной, так и для жевательной группы зубов.

**ПРОТИВОПОКАЗАНИ**  
В редких случаях у некоторых пациентов данный продукт может вызвать аллергические реакции. При возникновении подобных реакций немедленно прекратите использование продукта и обратитесь к врачу соответствующей специализации. Как и прочие цельнокерамические реставрации, каркасы из оксида циркония не рекомендованы к использованию при лечении пациентов с бруксизмом. Толщина обработанного каркаса должна составлять не менее 0,4 мм. В случаях, когда свободное место под реставрацию ограничено или препарирование не позволяет выполнить необходимые требования, следует выбрать альтернативный вариант реставрации.

**При изготовлении коронок, мостовидных протезов в компонентах сложных протезов следует соблюдать следующие минимальные требования к размерам:**  

- Минимальная толщина стенок конструкции для фронтальной группы зубов: 0,4 мм
- Минимальная толщина стенок конструкции для жевательной группы зубов: 0,6 мм
- Минимальная толщина стенок конструкции для опорных зубов: 0,6 мм
- Площадь поперечного сечения соединительных областей для фронтальной группы зубов: 6 мм²
- Минимальная площадь поперечного сечения соединительных областей для жевательной группы зубов (трех звеньевые мостовидные протезы): 9 мм²
- Конструкции следует формировать таким образом, чтобы они обеспечивали эффективную поддержку керамических масс в области бугорков зуба – в таком случае облицовку конструкции можно будет произвести максимально равномерным слоем керамики.

<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>				
1. Диск предварительно обжигается заводскими методами. Обратитесь с осторожностью во избежание повреждения диска.				
2. Обработка: выполняется только профессиональными зубными техниками. <ul style="list-style-type: none"><li>В процессе обработки керамики соблюдайте рекомендуемые параметры.</li> <li>После завершения оточки проверьте каркас на: <ul style="list-style-type: none"><li>- области обесцвечивания</li> <li>- напльвы</li> <li>- трещины</li></ul></li></ul>				

Если каркас имеет дефекты, прекратите производство конструкции.

**ОБОТЧКА**  
При обточке следуйте инструкциям фирмы-производителя точильного аппарата. Соблюдайте программу обработки для циркониевых конструкций.

**ОКРАШИВАНИЕ**  
Используйте окрашивающие жидкости, предназначенные для предгапомерированной, так называемой известковоподобной консистенции (частично синтеризованного) оксида циркония.

<b>ОБЖИГ</b>				
Используйте подходящую высокотемпературную лабораторную печь.				
	Нагрев до	Нагрев до	Выдержка	Охлаждение
Температура (°C)	1000	1450	1450	1000
Время (часы)	2	4,5	2	1

Примечание: Параметры этапов нагрева и охлаждения зависят от размера объекта, а также от системы контроля температуры, установленной в лабораторной печи. Следуйте техническому руководству, прилагаемому к аппарату.  
**ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И ПОЛИРОВКА**  
После окончательного обжига GC Initial Zirconia Disk следует обтачивать/оконтуривать только в случае острой необходимости. Для окончательной обработки и полировки следует использовать только инструменты с алмазным напылением и водным охлаждением. Точечный перегрев может вызвать растрескивание конструкции. Не оказывайте избыточного давления на обрабатываемую поверхность.  
Рекомендуется производить полировку поверхности коронок во избежание травмирования прилегающих зубов.

Для повышения эстетичности конструкции рекомендуется облицовывать обожженные каркасы из оксида циркония керамикой GC Initial ZR-FS. Индивидуализацию конструкции можно также произвести керамическими красителями GC Initial IQ Lustre Pastes NF. Следуйте инструкциям компании-производителя керамики.  
**УПАКОВКИ**  
**1 шт в упаковке, диаметр 98,5 mm**  
**HT: Высокая светопрозрачность, 4 различные толщины**  

- GC Initial Zirconia Disk HT 12mm/14mm/18mm/25mm CIP

**ST: Стандартная светопрозрачность, 4 различные толщины**  

- GC Initial Zirconia Disk ST 12mm/14mm/18mm/25mm CIP

<b>ВНИМАНИЕ</b>				
1. При обработке GC Initial Zirconia Disk образуется мелкая пыль, которая может вызвать раздражение кожи и глаз, а при вдыхании также привести к повреждению легких. Внимательно следите за тем, чтобы выхлоп точильного аппарата работал исправно. Во время работы всегда надевайте защитные очки, перчатки и маску.				
2. Не используйте автоклав для стерилизации каркаса.				

<b>GC INITIAL ZIRCONIA DISK</b>	<b>TR</b>
ZIRKONYA CAD/CAM DISK	

<p>Kullanmadan önce kullanma kılavuzunu dikkatlice okuyunuz.</p>	
--	--

<b>ÖNERİLEN ENDİKASYONLAR</b>				
GC Initial Zirconia Disk'ler profesyonel diş teknisyenlerin özel üretim ve tüm seramik restorasyonlarında kullanmaları için tasarlanmıştır. GC Initial Zirconia Disk tek diş veya kuron ve bir veya 2 pontikli (ara üyeli) köprüler restorasyonlar için önerilir. GC Initial Zirconia Disk posterior restorasyonlarda kullanılabildiği gibi anterior restorasyonlarda da kullanılabılır.				

**KONTRAENDİKASYONLAR**  
Bu ürün nadir durumlarda bazı hastalarda hassasiyete sebep olabilir. Eğer böyle bir durum yaşanırsa ürünü kullanmayı bırakın ve hekime başvurun. Tüm seramik restorasyonlarda da olduğu gibi Zirkon oksit altyapılar brüksizm hastaları için uygun değildir. Altyapı kalınlığı 0,4 mm'den büyük olmalıdır. Alan (boşluk) sınırı olduğunda ya da preperasyonun uygun olmadığı durumlarda başka bir alternatif restorasyon formu seçilmelir.

<b>Kuron köprü ve birincil komponentlerin tasarrımında aşağıdaki minimum ölçüler kullanılmalıdır<span> </span>:</b>				
- Anteriorler için minimum duvar kalınlığı <span> </span> : 0,4 mm				
- Laterel ve posteriorler için minimum duvar kalınlığı <span> </span> : 0,6 mm				
- Abutment (dayanaklar) için minimum duvar kalınlığı <span> </span> : 0,6 mm				
- Ön grup köprülerde çapraz kesit bağlantının minimum 6 mm²				
- Lateral/posteriorler için (3 üyeli köprüler için) bağlantının kesiti minimum 9 mm²				
- Restorasyon, kasplarda seramik yükümmi destekleyecek şekilde tasarlanmalıdır ve böylece ejit tekbir tabaka ile yükün yapılabilir.				

<b>UYARILAR</b>				
1. Diskler ön-sinterlenmiştir. Dikkatli olunuz.				
2. Uygulama: sadece bilgilî dental teknisyenler tarafından yapılmalıdır. Seramik süreci için sadece uygun parametrelerde kullanınız. Kazma işleminden sonra altyapıyı kontrol ediniz. <ul style="list-style-type: none"><li>- renklenmeler</li> <li>- diş kırıkları</li> <li>- çatlaklar</li></ul>				

Eğer altyapı kusurlu ise restorasyon yapimına devam etmeyiniz.

<b>KAZIMA (MILLING)</b>				
Lütfen kazıma cihazının üretici firma kullanım kılavuzunu kullanınız. Zirkon kazıma programını kullanınız.				
<b>RENKLENDİRME</b>				
Yarı sinterli (yeshî aşamada) zirkonyum için uygun renklendirme likiti kullanınız.				

<b>SİNTERLEME</b>				
Uygun bir yüksek ısı fırın kullanın.				
	Heat (Isı)	Heat (Isı)	Hold (Tutma)	Cool (Serin)
Sıcaklık (°C)	1000	1450	1450	1000
Süre (hour)	2	4,5	2	1

Not: Isınma ve soğuma parametreleri objenin boyutuna ve aynı zamanda fırının control sistemine bağlıdır. Lütfen fırının işletme manuelini referansa alınız.

<b>BİTİRME VE ÇİLALAMA</b>				
Ancak çok gerekli durumlarda sert sinterlenmiş GC Initial Zirconia Disk tesfiye yapılır/şekillendirilir. Sadece su soğutmalı elmas araçlar ile bitirme ve çilalama işlemi yapılmalıdır. Lokal yüksek ısıtma materyalin kırılmasına yol açabilir. Yüksek basınç uygulamayın. Karşı dişlere verililebilecek hasardan kaçınmak için çilalama mutlaka yapılmalıdır. Daha yüksek estetik sonuçlar için sert-sinterlenmiş Zirkon altyapı üzerine GC Initial ZR-FS ile yüküm yapmanız önerilir. Tüm konturlama için GC Initial IQ Lustre Pastes NF kullanılabılır. Lütfen seramik üretici firma kullanım kılavuzunu takip ediniz.				

<b>AMBALAJ</b>				
<b>1 adet kutuda, çapı 98,5mm</b>				
<b>HT: 4 farklı kalınlıkta Yüksek Transüsent</b>				
- GC Initial Zirconia Disk HT 12mm/14mm/18mm/25mm CIP				
<b>ST: 4 farklı kalınlıkta Standart Transüsent</b>				
- GC Initial Zirconia Disk ST 12mm/14mm/18mm/25mm CIP				

<b>UYARI</b>				
1. GC Initial Zirconia Disk işlerken oluşan toz, gözlerde deride iritasyona ve ciğerlerin hasarına neden olabilir. Daima kazıma makinanızın çekme ünitesini iyi çalıştığundan emin olunuz. Koruyucu gözlük, eldiven ve yüz maskesi takın.				
2. Altyapıyı sterilize etmek için otoklav kullanmayın.				

<b>GC INITIAL ZIRCONIA DISK</b>	<b>EL</b>
ΔΙΣΚΟΙ ΖΙΡΚΟΝΙΑΣ ΓΙΑ CAD/CAM	

<p>Prin από την εφαρμογή διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσης.</p>	
--	--

<b>PROTEINOMENES ENΔΕΙΞΕΙΣ</b>				
Οι δίσκοι Zirconias GC Initial διατίθενται προς χρήση από επαγγελματίες οδοντοτεχνίτες για την κατασκευή ολοκεραμικών αποκαταστάσεων. Οι δίσκοι Zirconias GC Initial συντίθενται για την κατασκευή ενός μειονομένου δοντίου με σκελετών για αποκατάσταση όπως στεφάνες και γέφυρες με ένα ή δύο γεφυρώματα. Οι δίσκοι Zirconias GC Initial μπορούν να χρησιμοποιηθούν για αποκατάσταση τόσο προθίων όσο και οπισθίων δοντιών.				

**ΑΝΤΕΝΔΕΙΞΕΙΣ**  
Σε σπάνιες περιπτώσεις το προϊόν μπορεί να προκαλέσει υπερευαίσθησία σε κάποια άτομα. Αν παρατηρηθούν τέτοιες αντιδράσεις, διακόψτε τη χρήση του προϊόντος και αναζητήστε ιατρική συμβουλή. Όπως ισχύει και για όλες τις ολοκεραμικές αποκατάσεις οι σκελετοί οβελθίου του όζονίου δεν είναι κατάλληλοι για ασθενείς με βρουκέλα. Το πάχος του σκελετού δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 0,4mm. Σε περιπτώσεις που ο χώρος είναι περιορισμένος θα πρέπει να επεξεύεται μία διαφορετική μορφή αποκατάστασης.

**Κατά το σχεδιασμό στεφανών, γεφυρών και πρωτογενών στοιχείων οι παρακάτω ελάχιστες διαστάσεις πρέπει να τηρούνται:**

- Ελάχιστο πάχος τοιχώματος για τομείς 0,4 mm
- Ελάχιστο πάχος τοιχώματος για πλάγιους/οπίθια δόντια : 0,6 mm
- Ελάχιστο πάχος τοιχώματος για δόντια-στηρίγματα: 0,6 mm
- Διατομή συνδέσμων για τομείς 6 mm²
- Ελάχιστη διατομή συνδέσμων για πλάγιους/οπίθια δόντια (γέφυρες, τριών τεμαχίων): 9 mm²
- Οι αποκατάσεις μπορούν να σχεδιάζονται με τρόπο που να υποστηρίζουν το κεραμικό υλικό της διαστρωμάτωσης στην περιοχή των φιαμάτων ώστε αυτό να καλύπτεται από ένα ομοιόμορφο στρώμα κεραμικού.

<b>ΠΡΟΣΟΧΗ</b>				
1. Ο δίσκος είναι προ-σποτιμένος. Απαιτεί προσεκτικό χειρισμό.				
2. Κατεργασία: μόνο από εκπαιδευμένους οδοντοτεχνίτες. Χρησιμοποιήστε μόνο κατάλληλες παραμέτρους για την κατεργασία των κεραμικών. Μετά τν κοπή ελέγξτε το σκελετό για: <ul style="list-style-type: none"><li>- αποχρωματισμούς</li> <li>- πόρους</li> <li>- ρωγμές</li></ul>				

Αν ο σκελετός είναι ελαττωματικός διακόψτε την κατασκευή της αποκατάστασης.

**ΚΟΠΗ**  
Παρακαλούμε αναφερθείτε στις οδηγίες του κατασκευαστή για τη σωστή κοπή. Χρησιμοποιήστε το πρόγραμμα κοπής για ζirconία.