

**Prior to use, carefully read the instructions for use**

**GB**

## NATURE-CRYL™ HI-20 ET High Impact Denture Base

For use only by a dental professional in the recommended indications.

### DESCRIPTION:

NATURE-CRYL HI-20 ET is a premium high impact denture base material that is recommended for use in the fabrication of full dentures and partial dentures. The NATURE-CRYL HI-20 ET formulation includes a unique methyl methacrylate copolymer and a specially formulated liquid that yields a denture base system that exhibits a number of exciting features and benefits.

Features	Benefits
High Impact Strength – Exceeds ISO1567 requirement for High Impact denture base material	Reduced risk of breakage
20 Minute Boiling Water Cure	Speed and convenience
Extended Working Time at Room Temperature	Improves workflow, productivity, and compatible with popular injection system
Extended Working Time when refrigerated	Improves workflow, productivity, and eliminates waste
Cadmium Free Pigments	Eliminate cadmium toxicity concerns

Type 1- Class 1 (Heat-polymerizable polymers - Powder and Liquid) per ISO1567

### RECOMMENDED INDICATIONS:

For use in the fabrication of full and partial dentures using conventional heat cured dough pack and or injection processing technique.

### WARNING:

Contains methyl methacrylate. In susceptible individuals, sensitization to the product cannot be excluded. Use of the product should be discontinued if allergic reactions are observed.

### CAUTION:

- 1.Flammable Liquid. Do not use near open flames or sources of ignition. Close the container immediately after use.
- 2.Avoid contact with skin and eyes. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.
- 3.Avoid prolonged contact with the liquid and unpolymerized dough and inhalation of monomer (liquid) fumes/vapors.
- 4.Refer to the MSDS for additional health and safety information.
- 5.Do not mix with other resins.

### STORAGE:

NATURE-CRYL HI-20 ET Powder and Liquid should be stored in a cool (60-80°F, 15-27°C), dark, and dry place away from heat and sources of ignition or from sunlight.

### SHELF LIFE:

NATURE-CRYL HI-20ET Powder: 3 years from the date of manufacture  
NATURE-CRYL HI-20ET Liquid: 3 years from the date of manufacture.

### INSTRUCTIONS FOR USE:

#### Preparatory Work:

Wax-up the appliance using conventional materials and techniques. Invest the case using gypsum, i.e. COE-CAL™ Type III Laboratory Stone. Boil out in the usual manner by immersing flask in boiling water for about 4 minutes to soften the wax so that it can easily be removed from the mold. Flush and then rinse the mold thoroughly with clean boiling water. The mold surfaces must be wax-free in order for the tinfoil substitute to form a protective film. *Do not use solvents such as acetone or chloroform.* When the mold stops steaming, apply COE-SEP™ tinfoil substitute.

#### Mixing:

Equipment required: mixing jar with cover, spatula, and a balance or graduated cylinder. Be sure all measuring and mixing utensils are clean, and dry.

**Proportions by weight: 10g liquid (monomer) to 20g powder (polymer)**

**Proportions by volume: 10mL liquid (monomer) to 27mL powder (polymer)**

- Carefully measure the desired amount of liquid and pour it into the mixing jar.
- *Warning: The liquid is highly flammable. Keep it away from open flames or sources of ignition.*
- Shake powder bottle to redistribute fibers and then measure the desired amount of powder.
- Stir the polymer powder into the liquid monomer until powder is wet (about 30 seconds).

#### Packing:

- If using a conventional 2 hour or 9 hour curing technique, the mix will be ready to start packing after it reaches the dough stage or when it is no longer tacky and doesn't stick to the sides of the mixing jar. Under ordinary conditions of 23°C/73°F this will be between 7-10 minutes.

- If using the 20 minute cure technique, the mix will be ready to start packing after it reaches the snap stage or when it repeatedly breaks cleanly with a snapping sound. *It is very important that the dough reaches this snap stage.* Under ordinary conditions of 23°C/73°F this will be between 12-15 minutes.

#### Note:

*In warmer temperatures less time will be required for the mix to reach desired consistency, in cooler temperatures more time may be required.*

One mix can be used for approximately 1.0-1.5 hours if the closed/sealed container is kept at room temperature of 23°C/73°F. The mix can be used for approximately 24 hours if the closed/sealed container is placed in the refrigerator immediately, and if the resin is packed within a reasonable time after removal from the refrigerator. Allow the material to return to room temperature before packing.

The flask should be at room temperature and the resin at the dough or snap stage depending on cure technique. Remove enough dough from the mixing jar to slightly over-fill the mold and re-cover the mixing jar to protect remaining contents from the effects of evaporation. The trial packing technique is recommended. Pack the dough into the mold and cover with a dry sheet of polyethylene. Slowly close the flask halves together until they are just shy of metal-to-metal contact. Open the flask and examine the dough in the mold immediately. If it has a velvety gloss appearance and the land area is covered with flash, the contents of the mold have been adequately compressed (otherwise add more material and repeat). Remove the flash, separate with a polyethylene sheet or other separator, and close the flask halves attempting to obtain metal-to-metal closure of the flask with moderate pressure. Open the flask again and remove any remaining flash and separator sheets. Obtain final metal-to-metal closure of the flask, using no more pressure than will be maintained by the curing compress.

#### Curing Schedule:

- **20 Minute Cure\*** - Immerse flask in boiling water for 20 minutes.
- **2 Hour Cure** - Immerse the flask in a water bath at 162-165°F(72-74°C) to cure for 1-1/2 hours: then transfer to boiling water bath for 1/2 hour.
- **9 Hour Cure** - 9 hours at 165°F(74°C)

*\*Note: The 20 min. boiling water curing method is not recommended for cases exceeding 8.5mm in thickness.*

#### Cooling:

Bench cool to room temperature. An alternate and acceptable method is to bench cool the flask for 30 minutes at room temperature and then accomplish final cooling under running tap water at 56-91°F(13-33°C) for 15 minutes.

#### Finishing and Polishing:

Finish and polish using standard technique.

#### Note:

1. Do not generate excessive frictional heat when finishing and polishing. High temperatures can cause distortion of the denture base.
2. Important- Keep the finished denture in water until it is inserted in the patients mouth. Instruct the patient to keep denture in water during any period when it is not being worn to prevent it from drying out. This will ensure better conformation to the mouth structures.

#### Repairs:

It is recommended that repairs be made using auto polymerizing (cold cure) resins such as NATURE-CRYL™ POUR in order to keep dimensional changes in the repaired denture to a minimum. Be sure that plaster surfaces underlying the repair area are protected by a tinfoil substitute. For maximum strength and density, repairs made with cold cure resins should be cured under pressure in an ACRI-DENSE™ Curing Unit according to the instructions furnished with the unit. If it is necessary to heat cure repairs, the curing temperature should never exceed 165°F(74°C). DO NOT BOIL.

#### SHADES:

##### **Powder available in 7 Shades**

(COE Light Fibered Plus, COE-LOR™ Mild, COE-LOR™ Moderate, COE-LOR™ Heavy, Original, Light Reddish Pink, Light)

#### PACKAGES:

- NATURE-CRYL HI-20ET 1lb. (454g) Powder only
- NATURE-CRYL HI-20ET 1:1 Kit 1lb. (454g) Powder, 8 oz. (237mL) Liquid
- NATURE-CRYL HI-20ET 5lbs. (2.27kg) Powder only
- NATURE-CRYL HI-20ET 8oz. (237mL) Liquid only
- NATURE-CRYL HI-20ET 1qt. (946mL) Liquid only

**Lire soigneusement le mode d'emploi avant l'utilisation**

**F**

## NATURE-CRYL™ HI-20 ET

### Base pour prothèse à impact élevé

Pour utilisation seulement par un professionnel dentaire selon les indications recommandées.

### DESCRIPTION:

NATURE-CRYL HI-20 ET est un matériau de base à impact élevé de premier plan pour prothèses dentaires recommandé pour la fabrication de prothèses dentaires partielles ou complètes. La formule du NATURE-CRYL HI-20 ET comprend un copolymère unique de méthacrylate de méthyle ainsi qu'un liquide spécialement formulé qui présente un nombre de caractéristiques et d'avantages exceptionnels.

Caractéristiques	Avantages
Résistance supérieure à l'impact– Excède les normes ISO1567 pour le matériau de base pour prothèse à impact élevé.	Réduit les risques de fracture.
Polymérisation en 20 minutes à l'eau bouillante	Pratique et rapide
Temps de travail étendu à la température de la pièce	Débit de travail amélioré, productivité et compatible avec les systèmes d'injection les plus populaires
Temps de travail étendu lorsque réfrigéré	Débit de travail amélioré, productivité et élimination des déchets
Pigments sans cadmium	Élimine les dangers dus à la toxicité du cadmium

Type 1- Classe 1 (Polymère polymérisable à la chaleur – poudre et liquide) selon la norme ISO1567

### INDICATIONS RECOMMANDÉES:

Pour la fabrication de prothèses dentaires partielles ou complètes avec les techniques d'injection et ou de compactage de pâte polymérisée à la chaleur.

### AVERTISSEMENT:

Contient du méthacrylate de méthyle. On ne peut exclure une sensibilité au produit chez les individus prédisposés. (On doit cesser l'utilisation du produit lors de l'apparition de réactions allergiques.)

### ATTENTION:

- 1.Liquide inflammable. Ne pas utiliser près des flammes ou des sources de chaleur intense. Fermer le contenant immédiatement après l'utilisation.
- 2.Éviter le contact avec le liquide sur la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement avec de l'eau et voir un médecin.
- 3.Éviter le contact prolongé avec le liquide, la pâte non polymérisée et éviter l'inhalation des vapeurs de monomère (liquide).
- 4.Se référer à la fiche toxicologique pour des informations de sécurité et de santé additionnelles.

Ne pas mélanger avec d'autres résines.

### ENTREPOSAGE:

La poudre et le liquide NATURE-CRYL HI-20 ET doivent être entreposés dans un endroit sec, et frais à l'abri de la lumière directe du soleil, de la chaleur et des sources de chaleur intense à une température de (60-80°F, 15-27°C).

### DURÉE DE CONSERVATION:

Poudre NATURE-CRYL HI-20ET: 3 ans à partir de la date de fabrication  
Liquide NATURE-CRYL HI-20ET: 3 ans à partir de la date de fabrication.

### MODE D'EMPLOI:

#### Travail de préparation:

Cirer l'appareil à l'aide des techniques et des matériaux conventionnels. Revêtir le boîtier en utilisant du gypse, i.e. la pierre de laboratoire COE-CAL™ Type III. Faire bouillir de la manière habituelle en immergeant le moufle dans l'eau bouillante pendant 4 minutes pour ramollir la cire de manière à faciliter le retraitement du modèle. Nettoyer à grande eau puis rincer le modèle soigneusement avec de l'eau propre bouillie. Les surfaces du modèle doivent être exemptes de cire pour permettre au substitut de feuille d'étain de former un film protecteur. *Ne pas utiliser de solvants tels que l'acétone ou le chloroforme.* Lorsque que le modèle se refroidit, appliquer le substitut de feuille d'étain COE-SEP™.

#### Mélange:

Équipement requis: bol de mélange avec couvercle, spatule, balance ou cylindre gradué. S'assurer que tous les ustensiles de mélange et de mesure sont propres et secs.

**Proportions par poids: 10g de liquide (monomère) à 20g de poudre (polymère)**

**Proportions par volume: 10mL de liquide (monomère) à 27mL de poudre (polymère)**

- Mesurer soigneusement la quantité désirée de liquide et le verser dans le bol de mélange.
- *Avertissement: Le liquide est hautement inflammable. Tenir éloigné des sources de chaleur intenses.*
- Secouer le contenant de poudre pour redistribuer les fibres avant de mesurer la quantité désirée.
- Mélanger la poudre de polymère dans le monomère liquide jusqu'à ce que la poudre soit humidifiée (environ 30 secondes).

#### Compactage:

- Si l'on utilise la technique de polymérisation conventionnelle de 2 heures ou 9 heures, le

mélange sera prêt à être compacté une fois qu'il a atteint le stade de pâte ou lorsque qu'il n'est plus collant et qu'il n'adhère plus aux parois du bol de mélange. Sous des conditions normales de 23°C/73°F ceci prend entre 7-10 minutes.

- Si l'on utilise la technique de polymérisation en 20 minutes, le mélange sera prêt à être compacté lorsqu'il atteint le stade de craquage ou lorsqu'il se casse proprement de façon répétitive avec un bruit sec. *Il est très important que la pâte atteigne ce stade de craquage.* Sous des conditions normales de 23°C/73°F ceci peut prendre entre 12-15 minutes.

*Note: Avec des températures plus élevées, moins de temps est requis pour le mélange pour atteindre la consistance désirée, avec des températures plus froide plus de temps est requis.*

Un mélange peut être utilisé pendant approximativement 1.0-1.5 heures si le contenant est fermé/scellé et conservé à la température de la pièce (23°C/73°F). Le mélange peut être utilisé pendant environ 24 heures si le contenant est fermé/scellé puis placé dans le réfrigérateur immédiatement et si la résine est compactée dans un délai raisonnable après avoir été retirée du réfrigérateur. Laisser le matériau revenir à la température de la pièce avant le compactage.

Le moufle doit être à la température de la pièce et la résine à l'étape de pâte ou de craquage tout dépendant de la technique de polymérisation. Retirer assez de pâte du bol de mélange pour remplir légèrement le modèle à ras bord puis recouvrir le bol de mélange pour protéger le contenu restant des effets de l'évaporation. On recommande la technique de compactage par essai. Compacter la pâte dans le modèle puis couvrir avec une feuille de polyéthylène sèche. Fermer lentement les moitiés de moufle ensemble jusqu'à ce qu'ils entrent en contact métal contre métal. Ouvrir le moufle et examiner immédiatement la pâte dans le modèle. Si elle a une apparence veloutée et brillante et que la surface d'appui est couverte du moufle, le contenu du modèle a été adéquatement compressé (sinon ajouter plus de matériau et répéter la procédure). Retirer le moufle, séparé avec la feuille de polyéthylène ou un autre séparateur et fermer les moitiés du moufle métal contre métal en pressant de façon modérée. Ouvrir le moufle à nouveau et retirer tout moufle et feuilles de séparation restante. Obtenir une fermeture finale métal sur métal du moufle en utilisant pas plus de pression qui ne sera maintenu par la compression par polymérisation.

#### Programme de polymérisation:

- **20 minutes de polymérisation\*** - Immerger le moufle dans l'eau bouillante pendant 20 minutes.
- **2 heures de polymérisation** - Immerger le moufle dans un bain d'eau à 162-165°F(72-74°C) pour polymériser pendant 1-1/2 heures: puis transférer dans un bain d'eau bouillante pendant 1/2 heure.
- **9 heures de polymérisation** - 9 heures à 165°F(74°C)

*\*Note: La méthode de polymérisation à l'eau bouillante pendant 20 minutes n'est pas recommandée pour les cas 8.5mm d'épaisseur.*

#### Refroidissement:

Refroidir à la température de la pièce. Une méthode alternative et acceptable est de refroidir le moufle à la température de la pièce puis d'effectuer un refroidissement final sous l'eau courante du robinet à 56-91°F(13-33°C) pendant 15 minutes.

#### Finition et polissage:

Finir et polir selon les techniques standard.

#### Note:

1. Ne pas générer de chaleur frictionnelle excessive lors de la finition et du polissage. Des températures élevées peuvent causer une distorsion de la base de la prothèse.
2. Important- Conserver la prothèse finie dans l'eau jusqu'à ce qu'elle soit insérée dans la bouche du patient. Informer le patient de conserver la prothèse dans l'eau lorsqu'il ne porte pas la prothèse pour en prévenir l'assèchement. Ceci assure une meilleure conformation à la structure de la bouche.

#### Réparations:

On recommande d'utiliser des résines autopolymérisantes (polymérisation à froid) telles que NATURE-CRYL™ POUR pour les réparations afin de garder les changements dimensionnels des prothèses réparées à leur minimum. S'assurer que les surfaces de plâtre sous-jacentes à la zone réparée sont protégées par un substitut de feuille d'étain. Pour des réparations denses et résistantes, effectuées avec des résines polymérisées à froid, celles-ci doivent être polymérisées sous pression dans un appareil à polymériser ACRI-DENSE™ en suivant les instructions fournies avec l'appareil. S'il est nécessaire de polymériser les réparations à chaud, la température de polymérisation ne devrait jamais excéder 165°F(74°C). NE PAS FAIRE BOUILLIR.

### NUANCES:

#### **Poudre disponible en 7 nuances**

(COE fibres légères +, COE-LOR™ léger, COE-LOR™ modéré, COE-LOR™ élevé, Original, Rose rougeâtre léger, léger)

#### **EMBALLAGES**

- NATURE-CRYL HI-20ET 1lb. (454g) Poudre seulement
- NATURE-CRYL HI-20ET 1:1 Emballage 1lb. (454g) Poudre, 8 oz. (237mL) Liquide
- NATURE-CRYL HI-20ET 5lbs. (2.27kg) Poudre seulement
- NATURE-CRYL HI-20ET 8oz. (237mL) Liquide seulement
- NATURE-CRYL HI-20ET 1qt. (946mL) Liquide seulement



**Antes de usar, lea cuidadosamente las instrucciones**

**E**

## NATURE-CRYL™ HI-20 ET

### Base de prótesis dental de alto impacto

Para usar únicamente por un profesional dental siguiendo las indicaciones recomendadas.

#### DESCRIPCIÓN:

NATURE-CRYL HI-20 ET es una base de prótesis dental de material de alto impacto que se recomienda para ser usada en la fabricación de dentaduras completas y dentaduras parciales. La formulación NATURE-CRYL HI-20 ET incluye un copolímero único de metilo metacrilato y un líquido especialmente formulado que dan lugar a un sistema de base de prótesis dental con un gran número de características y beneficios atractivos.

Características	Beneficios
Fuerza de alto impacto – Excede los requisitos de ISO1567 para el material de base de prótesis dental de alto impacto	Se reduce el riesgo de roturas
Se cura en agua hirviendo durante 20 minutos	Velocidad y conveniencia
Un prolongado tiempo de trabajo a temperatura ambiente	Mejora el flujo de trabajo, la productividad y es compatible con los sistemas de inyección más populares
Un prolongado tiempo de trabajo cuando es refrigerado	Mejora el flujo de trabajo, la productividad y elimina el desperdicio.
No contiene pigmentos de cadmio	Elimina las preocupaciones por la toxicidad del cadmio

Tipo 1- Clase 1 (-polímeros polimerizables por calor - Polvo y líquido) para ISO1567

#### INDICACIONES RECOMENDADAS:

Para usar en la fabricación de prótesis dentales completas o parciales empleando un paquete de masa convencional curada con calor o la técnica de procesamiento por inyección.

#### PRECAUCIÓN:

Contiene metacrilato de metilo. En individuos susceptibles no se puede descartar la sensibilidad al producto. El uso del producto deberá ser interrumpido si se observan reacciones alérgicas.

#### PRECAUCIÓN:

- Líquido inflamable. No lo use cerca de llamas abiertas ni de fuentes de ignición. Cierre el contenedor inmediatamente después de su uso.
- Evite el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediata-mente con agua y consulte a su médico.
- Evite el contacto prolongado con el líquido y con la masa sin polimerizar, así como la inhalación de los humos/vapores del monómero (líquido).
- Si desea información adicional sobre salud y seguridad, consulte al MSDS.
- No lo mezcle con otras resinas.

#### ALMACENAMIENTO:

NATURE-CRYL HI-20 ET El polvo y el líquido se deben almacenar en un lugar fresco (60 a 80°F, 15 a 27°C), oscuro y seco lejos del calor y de fuentes de ignición o de la luz del sol.

#### VIDA ÚTIL:

NATURE-CRYL HI-20ET Polvo: 3 años a partir de la fecha de manufactura
NATURE-CRYL HI-20ET Líquido: 3 años a partir de la fecha de manufactura

### INSTRUCCIONES DE USO:

#### *Trabajo de preparación:*

Encere el dispositivo empleando los materiales y técnicas convencionales. Invierta el recipiente usando yeso, por ejemplo, COE-CAL™ Type III Laboratory Stone. Hierva de la manera tradicional al sumergir el frasco en agua hirviendo durante 4 minutos con el fin de suavizar la cera y poder retirarla fácilmente del molde. Retire y después enjuague el molde con mucha agua limpia hirviendo. Las superficies del molde deben estar libres de cera para que el sustituto de papel de estaño forme una capa protectora. *No use solventes como acetona o cloroformo.* Cuando el molde deje de humear, aplique el sustituto de papel de estaño COE-SEP™.

#### *Cómo mezclar:*

- Equipo requerido: jarra mezcladora con cubierta, espátula y un cilindro balanceado o graduado. Asegúrese que todos los utensilios para medir y mezclar estén limpios y secos.
- Proporciones por peso: 10g de líquido (monómero) a 20g de polvo (polímero)**
- Proporciones por volumen: 10mL de líquido (monómero) a 27mL del polvo (polímero)**
- Mida con cuidado la cantidad deseada de líquido y viértala en la jarra mezcladora.
- Precaución: El líquido es muy inflamable. Manténgalo lejos de llamas abiertas o de fuentes de ignición.*
- Agite la botella del polvo para redistribuir las fibras y después mida la cantidad deseada de polvo.
- Revuelva el polímero en polvo con el monómero líquido hasta que el polvo esté mojado (cerca de 30 segundos).

#### *Empaque:*

- Si está usando una técnica de curado convencional de 2 o de 9 horas, la mezcla estará lista para comenzar a ser empacada después de que alcance la etapa de masa o cuando ya no

esté pegajosa y no se adhiera a los lados de una jarra mezcladora. Bajo condiciones normales de 23°C/73°F esto tardará entre 7 y 10 minutos.

- Si emplea la técnica de curado de 20 minutos, la mezcla estará lista para comenzar a ser empacada después de que alcance la etapa de chasquido o cuando se rompa repetidamente con un sonido de chasquido. *Es muy importante que la masa alcance esta etapa de chasquido.* Bajo condiciones normales de 23°C/73°F esto tardará entre 12 y 15 minutos.

#### *Nota:*

*En temperaturas más templadas se requerirá menos tiempo para que la mezcla alcance la consistencia deseada, en temperaturas más frías se requerirá más tiempo.*

Una mezcla se puede usar durante aproximadamente 1.0 a 1.5 horas si el contenedor cerrado/sellado se conserva a temperatura ambiente de 23°C/73°F. Esta mezcla se puede usar por aproximadamente 24 horas si el contenedor cerrado/sellado se coloca en el refrigerador de inmediato, y si la resina es empacada dentro de un tiempo razonable después de sacarla del refrigerador. Permita que el material regrese a la temperatura ambiente antes de empacarlo.

El frasco deberá estar a temperatura ambiente y la resina en la etapa de masa o de chasquido dependiendo de la técnica de curado. Retire suficiente masa de la jarra mezcladora para desbordar ligeramente el molde y vuelva a cubrir la jarra mezcladora con el fin de proteger el contenido restante de los efectos de la evaporación. Se recomienda la técnica del empaque de prueba. Empaque la masa en el molde y cúbrala con una hoja seca de polietileno. Lentamente junte las dos mitades del frasco hasta que exista un ligero contacto entre los metales. Abra el frasco y examine de inmediato la masa en el molde. Si tiene una apariencia brillante y aterciopelada y el área está cubierta con una capa superpuesta, significa que el contenido del molde se comprimió de manera adecuada (de lo contrario añada más material y repita). Remueva la capa superpuesta, separe con una hoja de polietileno o con otro separador, y cierre las mitades del frasco intentando obtener un cierre entre los metales del frasco con una presión moderada. Abra otra vez el frasco y remueva cualquier capa sobrante y las hojas del separador. Obtenga un cierre final entre los metales del frasco, sin usar más presión que la que se mantendrá con la compresión de curado.

#### *Programa del curado:*

- Cure durante 20 minutos\*** - Sumerja el frasco en agua hirviendo durante 20 minutos.
- Cure durante 2 horas** - Sumerja en un baño de agua a 162-165°F (72-74°C) para curar durante 1-1/2 horas, después transfiera a un baño de agua hirviendo durante 1/2 hora.
- Cure durante 9 horas** - 9 horas a 165°F(74°C) *\*Nota: El método de curación en agua hirviendo durante 20 minutos no se recomienda para casos que excedan los 8.5 mm de grosor.*

#### *Enfriamiento:*

Enfriamiento sobre una superficie a temperatura ambiente. Un método alternativo y aceptable es enfriar el frasco sobre una superficie durante 30 minutos a temperatura ambiente y después realizar un enfriado final con agua corriente a 56 a 91°F(13 a 33°C) durante 15 minutos.

#### *Terminado y pulido:*

Aplique el terminado y el pulido usando una técnica estándar.

Nota:

- No genere calor excesivo al friccionar durante el terminado y el pulido. Las temperaturas elevadas pueden provocar distorsiones en la base de la prótesis dental.
- Importante: Mantenga en agua la prótesis dental terminada hasta insertarla en la boca del paciente. Indíquele al paciente que debe mantener la dentadura en agua cuando no la use con el fin de evitar que se seque. Esto garantizará un mejor ajuste a las estructuras de la boca.

#### *Reparaciones:*

Es recomendable utilizar resinas autopolimerizantes (curado en frío) en las reparaciones, como NATURE-CRYL™ POUR, con el fin de que los cambios en las dimensiones de la prótesis dental reparada sean mínimos. Asegúrese de que las superficies de yeso subyacentes al área de reparación estén protegidas por un sustituto de papel de estaño. Para una máxima fortaleza y densidad, las reparaciones realizadas con resinas de curado en frío se deberán curar bajo presión en una unidad de curado ACRI-DENSE™ de acuerdo con las instrucciones que se incluyen con la unidad. Si es necesario curar las reparaciones con calor, la temperatura del curado nunca deberá exceder los 165°F(74°C). NO HIERVA.

#### COLORES:

#### El polvo está disponible en 7 colores

(COE Fibroso claro +, COE-LOR™ tenue, COE-LOR™ moderado, COE-LOR™ fuerte, Original, Rosado rojizo claro, Claro)

#### PAQUETES:

- NATURE-CRYL HI-20ET 1 lb. (454g) Únicamente el polvo
- NATURE-CRYL HI-20ET 1:1 Kit 1 lb. (454g) Polvo, 8 oz. (237mL) Líquido
- NATURE-CRYL HI-20ET 5 lbs. (2.27kg) Únicamente el polvo
- NATURE-CRYL HI-20ET 8 oz. (237mL) Únicamente el líquido
- NATURE-CRYL HI-20ET 1qt. (946mL) Únicamente el líquido

**Antes de usar, leia cuidadosamente as instruções**

**P**

## NATURE-CRYL™ HI-20 ET

### Base de Alto Impacto para Dentadura

Para ser usado somente por um profissional odontológico nas indicações recomendadas.

#### DESCRIÇÃO:

O NATURE-CRYL HI-20 ET é um material-base premium de alto impacto para dentadura recomendado para uso na fabricação de dentaduras totais ou parciais. A formulação do NATURE-CRYL HI-20 ET inclui um copolímero de metacrilato de metilo exclusivo e um líquido especialmente formulado que produz um sistema de base para dentaduras que apresenta uma série de características e benefícios.

Características	Benefícios
Força de alto impacto – Excede as exigências da ISO 1567 para material-base de alto impacto para dentaduras	Risco reduzido de quebra
Cura em água fervente durante 20 minutos	Velocidade e conveniência
Tempo de trabalho ampliado em temperatura ambiente	Melhora o fluxo de trabalho, a produtividade e é compatível com sistema de injeção popular
Tempo de trabalho ampliado quando refrigerado	Fluxo de trabalho e produtividade melhorados, e eliminação de resíduos.
Pigmentos sem cádmio	Elimina as preocupações de toxicidade relacionadas ao cádmio

Tipo 1- Classe 1 (Polímeros polimerizáveis a quente - Pó e Líquido) de acordo com a ISO1567

#### INDICAÇÕES RECOMENDADAS:

Para uso na fabricação de dentaduras parciais e totais usando massa curada por calor convencional e/ou técnica de processamento por injeção.

#### AVISO:

Contém metacrilato de metilo Em pessoas suscetíveis, a sensibilização ao produto não pode ser excluída. O uso do produto deve ser descontinuado se forem observadas reações alérgicas.

#### CUIDADO:

- Líquido Inflamável. Não use próximo a chamas vivas ou fontes de ignição. Feche o recipiente imediatamente após o uso.
- Evite o contato com a pele e olhos. Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água e busque assistência médica.
- Evite contato prolongado com o líquido e a massa não polimerizada, bem como a inalação de gases/vapores (líquidos) do monômero.
- Consulte a Folha de Dados de Segurança de Materiais para informações adicionais sobre saúde e segurança.
- Não misture com outras resinas.

#### ARMAZENAGEM:

O NATURE-CRYL HI-20 ET pó e líquido devem ser armazenados em local fresco (60 a 80°F, 15 a 27°C), escuro e seco, longe de calor e fontes de ignição ou de luz do sol direta.

#### VIDA ÚTIL EM PRATELEIRA:

NATURE-CRYL HI-20ET Pó: 3 anos a partir da data de fabricação
NATURE-CRYL HI-20ET Líquido: 3 anos a partir da data de fabricação

#### INSTRUÇÕES DE USO:

#### *Trabalho preparatório:*

Encere o aparelho usando materiais e técnicas convencionais. Revista a caixa usando gesso, ou seja COE-CAL™ Tipo III - Pedra de Laboratório Ferva da maneira usual mergulhando o frasco em água fervente durante cerca de 4 minutos para amaciar a cera, de forma que ela possa ser facilmente removida do molde. Lave e, em seguida, enxágüe o molde completamente com água fervente limpa. As superfícies do molde devem ter suas superfícies sem cera para que o substituto da folha de estanho forme uma película protetora. *Não use solventes tais como acetona ou cloroformio.* Quando o molde parar de fumeigar, aplique o substituto de folha de estanho COE-SEP™.

#### *Mistura:*

Equipamento requerido: pote de mistura com tampa, espátula e uma balança ou cilindro graduado. Assegure-se de que todos os utensílios de medição e mistura estejam limpos e secos.

- Proporções por peso: 10g de líquido (monômero) para 20g de pó (polímero)**
- Proporções por volume: 10mL de líquido (monômero) para 27mL de pó (polímero)**
- Meça cuidadosamente a quantidade desejada de líquido e coloque no pote de mistura.
- Aviso: O líquido é altamente inflamável. Mantenha longe de chamas vivas ou fontes de ignição.*
- Agite o frasco de pó para redistribuir as fibras e, em seguida, meça a quantidade desejada de pó.
- Agite o pó do polímero no monômero líquido até o pó ficar úmido (cerca de 30 segundos).

#### *Tamponamento:*

- Se utilizar uma técnica de cura convencional de 2 horas ou 9 horas, a mistura ficará pronta para começar o tamponamento após atingir o estágio de massa ou quando não estiver mais pegajosa e não grudar mais nas laterais do pote de mistura. Sob condições normais de 23°C/73°F, será entre 7 e 10 minutos.

- Se usar uma técnica de cura de 20 minutos, a mistura estará pronta para começar o tamponamento após atingir o estágio de estalo ou quando quebrar repetida e claramente com um estalo. *É muito importante que a massa atinja este estágio de estalo.* Sob condições normais de 23°C/73°F, será entre 12 e 15 minutos.

*Obs.:*

*Em temperaturas mais quentes, será necessário menos tempo para que a mistura atinja a consistência desejada; em temperaturas mais frias, será necessário mais tempo.*

Uma mistura pode ser usada durante, aproximadamente, 1,0 a 1,5 horas se o recipiente fechado/vedado for mantido em temperatura ambiente de 23°C/73°F. A mistura pode ser usada durante, aproximadamente, 24 horas se o recipiente fechado/vedado for colocado em refrigerador imediatamente e se a resina for embalada dentro de um período razoável após a remoção do refrigerador. Deixe que o material volte à temperatura ambiente antes de embalar.

O frasco deve estar em temperatura ambiente e a resina no estágio de massa ou estalo, dependendo da técnica de cura. Remova massa suficiente do pote de mistura para encher o molde com leve excesso e cubra novamente o pote de mistura para proteger o conteúdo dos efeitos da evaporação. A técnica de embalagem de ensaio é recomendada. Embale a massa no molde e cubra com uma folha de polietileno seca. Vagarosamente junte as metades do frasco até que elas estejam quase com contato metal a metal. Abra o frasco e examine a massa no molde imediatamente. Se ela tiver a aparência de brilho aveludado e a superfície de contato estiver coberta com rebarba, o conteúdo do molde foi adequadamente comprimido (do contrário, adicione mais material e repita). Remova a rebarba, separe com uma folha de polietileno ou outro separador e feche as metades do frasco tentando obter fechamento metal com metal do frasco, com pressão moderada. Abra o frasco novamente e remova qualquer rebarba remanescente e as folhas separadoras. Obtenha fechamento metal a metal final do frasco, não usando mais pressão do que será mantida pela compressão de cura.

#### *Programação de Cura:*

- Cura de 20 Minutos\***- Mergulhe o frasco em água fervente durante 20 minutos.
- Cura de 2 Horas** - Mergulhe o frasco em banho-maria a 162 a 165°F(72 a 74°C) para curar durante 1 hora e meia: então transfira para banho de água fervente durante meia hora.
- Cura de 9 Horas** - 9 horas a 165°F(74°C) *\*Obs.: O método de cura de 20 minutos não é recomendado para as caixas excedendo 8,5mm de espessura.*

#### *Resfriamento:*

Resfrie à temperatura ambiente. Um método alternativo e aceitável é resfriar o frasco durante 30 minutos em temperatura ambiente e, em seguida, realizar o resfriamento final sob água corrente a 56 a 91°F(13 a 33°C) durante 15 minutos.

#### *Acabamento e Polimento:*

Faça o acabamento e o polimento usando as técnicas padrão.

Obs:

- Não gere calor por atrito excessivo quando fizer o acabamento e o polimento. As altas temperaturas podem causar distorção da base da dentadura.
- Importante - Mantenha a dentadura acabada em água até que seja inserida na boca do paciente. Instrua o paciente a manter a dentadura em água durante o período em que não for usada para evitar o ressecamento. Isto assegurará melhor conformação às estruturas da boca.

#### *Reparos:*

É recomendado que os reparos sejam feitos usando resinas de autopolimerização (cura a frio) tais como NATURE-CRYL™ POUR para manter mínimas as alterações dimensionais na dentadura reparada. Assegure-se de que as superfícies da argamassa subjacentes à área do reparo estejam protegidas por um substituto de folha de estanho. Para força e densidade máximas, os reparos com resina de cura a frio devem ser feitos sob pressão em uma Unidade de Cura ACRI-DENSE™, de acordo com as instruções fornecidas com a unidade. Se for necessário reparos com cura a quente, a temperatura de cura nunca deve exceder a 165°F (74°C). NÃO FERVA.

#### TONALIDADES:

#### Pó disponível em 7 tonalidades

(COE Leve com Fibra Plus, COE-LOR™ Suave, COE-LOR™ Moderado, COE-LOR™ Pesado, Original, Rosa Avermelhado Claro, Claro)

#### EMBALAGENS:

- NATURE-CRYL HI-20ET 1lb. (454g) somente Pó
- NATURE-CRYL HI-20ET 1:1 Kit 1lb. (454g) Pó, 8 oz. (237mL) Líquido
- NATURE-CRYL HI-20ET 5lbs. (2.27kg) Somente pó
- NATURE-CRYL HI-20ET 8oz. (237mL) Somente líquido
- NATURE-CRYL HI-20ET 1qt. (946mL) Somente líquido

***'GC.'***<sup>®</sup>

MANUFACTURED by:
GC AMERICA INC.
3737 West 127th St., Alsip, IL. 60803
Tel: +1-708-597-0900

MADE IN THE U.S.A.
PRINTED IN U.S.A.

9450405