

EXA'lence™ 370

VINYL POLYETHER SILICONE (VPES™) IMPRESSION MATERIAL

For use only by a dental professional in the recommended indications.

Viscosity	Setting	Type of Mixing Tip
MEDIUM BODY (MONOPHASE)	Regular & Fast Set	Dynamic Mixing Tip (yellow)
HEAVY BODY	Regular & Fast Set	Dynamic Mixing Tip (yellow)

RECOMMENDED INDICATIONS and impression techniques

Indication	Impression Technique	Tray Type	Recommended Viscosities
	Single mix single impression		Medium Body
Impression for facing, inlay, onlay, crown or bridge	Double mix single impression	Stock or Custom Tray	Heavy Body or Medium Body + (Extra) Light Body
	Double mix double impression (Putty-wash impression)		Putty or Heavy Body + Medium Body or (Extra) Light Body
	Triple tray technique	Triple Function Tray	Heavy Body (Rigid) + (Extra) Light Body
Impression for partial denture	Single mix single impression	Custom Tray	Medium Body
Impression for full denture	Single mix single impression	Custom Tray	Medium Body or Light Body

CONTRAINDICATIONS

In rare cases, the product may cause sensitivity in some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.

PHYSICAL PROPERTIES (Average)

Test conditions: Temperature (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Relative humidity (50 ± 5%) (ISO 4823: 2000 E) (Dental elastomeric impression materials)

	Medium Body (Monophase) (Type 2: Medium Consistency)	Heavy Body (Type 1: High Consistency)
Total working time (minutes)	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.
Minimum time in mouth (minutes)	Regular: 3 min. Fast: 1.5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1.5 min.
Recovery from Deformation (%)	Regular: 98.4% Fast: 97.0%	Regular: 98.1% Fast: 98.1%
Maximum strain in compression (%)	Regular: 2.9% Fast: 3.4%	Regular: 3.0% Fast: 3.2%
Linear dimensional change (%)	≤ - .10 %	≤ - .10 %
Detail reproduction	20µm	50µm
Compatibility with gypsum	20µm	50µm

PRECAUTIONS

When extruding EXA'lence, care should be taken to avoid mixing or contact with the following materials. These may delay or prevent setting: catalyst for condensation silicone impression materials, polysulfide impression materials, eugenol materials, sulfur, latex, oil, acrylates, glycerol, spray-type or ointment-type topical surface anesthesia (e.g. lidocaine).

DIRECTIONS FOR USE

CARTRIDGE LOADING AND DISPENSING

NOTE: The cartridges are heavy and dropping may result in damage to the cartridges rendering it unusable. The cartridge and mixing tip provided are compatible with a dynamic mixer.

Also refer to the manufacturer’s instructions.

- Hold and support the cartridge with the extrusion nozzle facing upwards.
- Grasp the tab on the cap and bend in an upward 90° direction. Do not place excessive stress on tab.
- While holding the cartridge securely, grasp the tab with thumb and forefinger and remove the cap from the cartridge.
- Insert the cartridge into the mixer according to the manufacturer’s instructions.
- Start the mixer according to the manufacturer’s instructions. Bleed a small amount of material from the two nozzles of cartridge prior to each use. Wipe off the extruded material in a vertical direction to avoid cross contamination of the nozzles.
- Install a supplied mixing tip on the extrusion nozzles following the manufacturer’s instructions.

- NOTE: Do not use other mixing tips. They will not fit properly and can cause material to leak from the nozzles.
- If the mixing tip does not seat easily, be sure the internal central hex of the mixing tip is properly aligned with the drive shaft of the mixer.
 - Once the mixing tip is properly placed, place nozzle locking ring over the mixing tip and turn it 1/4 turn clockwise until ring is locked in place.

IMPRESSION STEP

Prior to use, leave the material to stand at room temperature. Cooled or refrigerated material may delay setting.

- Make sure the preparation is dry and free of debris during impression taking.
- Block out undercuts to aid impression removal.
- Apply a tray adhesive (GC Universal VPS Adhesive, etc.) onto the tray and leave to dry. Read manufacturer’s instructions for use.
- Press the button and dispense the mixed base and catalyst into an intraoral syringe (Monophase type only) or suitable tray.
- Immediately after dispensing, move the plungers of the machine off the cartridge to prevent continued pressure on the material and extrusion of excess material from the tip.
- Inject the wash material onto the prepared teeth and completely cover the preparation. Blasting with air is not necessary. EXA'lence’s hydrophilic property enables better self-wetting, allowing an excellent adaptation to the tooth.
- Note: In case of using the double mix double impression or Putty-wash technique, make sure the preliminary impression is cleaned and thoroughly dried prior to taking the final impression.
- Seat the loaded tray in the mouth. See above table for recommended working times.
- Wait for the material to set. See above table for recommended intra oral setting times.
 - EXA'lence has unique chemistry that allows it to polymerize faster in the oral cavity than at room temperature. Therefore to determine setting, examine material in the mouth since material on bench will yield a false result. Material at room temperature will not set within acceptable time.
 - Higher temperatures shorten working time and lower temperatures increase working time.
- Remove impression and rinse under running tap water.

DISINFECTION

The impression can be disinfected with a glutaraldehyde solution or other appropriate disinfectants. Refer to the respective manufacturer’s instructions for use.

MODEL FABRICATION

- After the impression is rinsed with water, wait for 60 minutes before pouring a model.
- Pour a model within 14 days after impression taking. EXA'lence is compatible with type III and type IV stone (GC Fuji ROCK™ EP) and can be silver or copper plated.

CAUTION

- Avoid contact of base, catalyst, mixed material or adhesive with eyes. In case of contact, immediately flushed with generous amount of water and seek medical attention.
- Avoid getting material on clothing as it is difficult to remove.

STORAGE

Store in a dry location at normal room temperature (59 - 77°F; 15 - 25°C) (Relative humidity: 50 +/-10%). Avoid direct sunlight. Shelf life: 30 months from date of manufacture.

- | | |
|---|---|
| PACKAGES | 4. EXA'lence 370 MEDIUM BODY (MONOPHASE) REFILL Regular and Fast Set 51g (370mL) x 2 cartridges 1 Locking ring (U.S./Canada only) |
| 5. EXA'lence 370 MEDIUM BODY (Monophase) Clinic Pack Regular and Fast Set 584g (370mL) x 6 cartridges 1 Locking ring (U.S./Canada only) | 6. EXA'lence 370 MEDIUM BODY (Monophase) Clinic Pack Regular and Fast Set 51g (370mL) x 1 Kartuschen 1 Verschlussring |
| 2. EXA'lence 370 HEAVY BODY Regular and Fast Set 584g (370mL) x 1 cartridge 1 Locking ring (U.S./Canada only) | 3. EXA'lence 370 HEAVY BODY REFILL Regular and Fast Set 584g (370mL) x 2 cartridges 1 Locking ring (U.S./Canada only) |
| 1. EXA'lence 370 HEAVY BODY Regular and Fast Set 584g (370mL) x 6 cartridges 1 Locking ring (U.S./Canada only) | 8. Bayonet Locking Ring 5 pieces 9. Universal VPS Adhesive 1 bottle (7mL) |

GC **CE**

DISTRIBUTED BY
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803, U.S.A.

EU: GC EUROPE N.V.
Interleuvenlaan 33, 3001 Leuven, Belgium
GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
19 Loyang Way, #06-27 Singapore 508724

EXA'lence™ 370

VINYL POLYETHER SILIKON (VPES™) ABFORMMATERIAL

Nur von zahntechnischem Fachpersonal für die angegebenen Indikationen zu verwenden

Viskosität	Abbindeform	Mixing Tip Typ
MEDIUM BODY (MONOPHASE)	Regulär & Fast Set	Dynamischer Mixing Tip (gelb)
HEAVY BODY	Regulär & Fast Set	Dynamischer Mixing Tip (gelb)

EMPFOHLENE ANWENDUNGSGEBIETE und Abformtechniken

Indikation	Atfyksteknik	Löffeltyp	Empfohlene Viskositäten
	Einfachmisch-Einfachabformung	Standard oder individueller Abformlöffel	Medium Body
Abformung für Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken	Doppelmisch-Einfachabformung	Standard oder individueller Abformlöffel	Heavy Body oder Medium Body + (Extra) Light Body
	Doppelmisch-Doppelabformung (Putty – Wash-Abformung)	Putty oder Heavy Body + Medium Body oder (Extra) Light Body	Putty oder Heavy Body + Medium Body oder (Extra) Light Body
	Dreifachtechnik	Triple Function Löffel	Heavy Body (fest) + (Extra) Light Body
Abformung für partielle Prothesen	Einfachmisch-Einfachabformung	Individueller Abformlöffel	Medium Body
Abformung für partielle Prothesen	Einfachmisch-Einfachabformung	Individueller Abformlöffel	Medium Body oder Light Body

Kontraindikationen

In seltenen Fällen kann das Produkt Sensivitäten auslösen. Wenn entsprechende Reaktionen auftreten, sollte das Produkt nicht weiter verwendet und ein Arzt aufgesucht werden.

Physikalische Eigenschaften (Durchschnittswerte)

Testbedingungen: Temperatur (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Relative Luftfeuchtigkeit (50 ± 5%) (ISO 4823: 2000 E) (Dentale dehnbare Abdruckmaterialien)

	Medium Body (Monophase) (Typ 2: mittlere Viskosität)	Heavy Body (Type 1: hohe Viskosität)
Absolute Verarbeitungszeit (Minuten)	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.
Mindestverweildauer im Mund (Minuten)	Regular: 3 min. Fast: 1.5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1.5 min.
Rückstellwert(%)	Regular: 98.4% Fast: 97.0%	Regular: 98.1% Fast: 98.1%
Maximale Druckspannung	Regular: 2.9% Fast: 3.4%	Regular: 3.0% Fast: 3.2%
Lineare Dimensionsänderung (%)	≤ - .10 %	≤ - .10 %
Detailgenauigkeit	20µm	50µm
Kompatibilität mit Gips	20µm	50µm

Sicherheitsmaßnahmen

Bei der Entnahme von EXA'lence sollte darauf geachtet werden, den Kontakt mit folgenden Materialien zu vermeiden, da die Vermischung mit diesen Materialien die Abbindefähigkeit verlangsamen oder gar verhindern könnte: Katalysator für Kondensations-Silikon-Abformmaterialien, Polysulfid-Abformmaterialien, eugenolhaltige Materialien, Schwefel, Latex, Öl, Acrylate, Glycerol und oberflächliche Anästhetika in Spray- oder Salbenform (z.B. Lidocain).

GEBRAUCHSANLEITUNG

KARTUSCHE FÜLLEN UND DOSIEREN

- HINWEIS: Die Kartuschen sind schwer; ein Herunterfallen kann die Kartuschen beschädigen und somit unbrauchbar machen. Die Kartusche sowie die mitgelieferte Mischdüse sind mit dynamischen Mischgeräten kompatibel. Siehe auch die Anweisungen des Herstellers.
- Halten Sie die Kartusche mit den Dosierdüsen nach oben.
 - Nehmen Sie die am Deckel befindliche Lasche in die Hand und biegen Sie diese um 90° nach oben. Übern Sie dabei keinen zu starken Druck auf die Lasche aus.
 - Halten Sie die Kartusche fest, packen Sie die Lasche mit Daumen und Zeigefinger und entfernen Sie den Deckel der Kartusche.
 - Führen Sie die Kartusche gemäß Herstelleranweisungen in das Mischgerät ein.
 - Schalten Sie das Mischgerät gemäß den Anweisungen des Herstellers ein. Entnehmen Sie vor der Verwendung eine geringe Materialmenge aus den beiden Düsen der Kartusche. Streifen Sie das ausgepresste Material in vertikaler Richtung von den Düsen ab, um eine gegenseitige Verunreinigung der Düsen zu vermeiden.
 - Befestigen Sie die mitgelieferte Mischdüse auf die Düsen der Kartusche; beachten Sie dabei die Anweisungen des Herstellers.

- HINWEIS: Verwenden Sie keine anderen Mischdüsen. Diese passen nicht und können zu unerwünschtem Materialaustritt an den Düsen der Kartusche führen.
- Wenn die Mischdüse sich nicht leicht einsetzen lässt, prüfen Sie, ob das Innengewinde der Mischdüse zur Antriebswelle des Mischgeräts korrekt ausgerichtet ist.
 - Wenn die Mischdüse korrekt sitzt, setzen Sie den Klemmung auf die Mischdüse auf, und drehen Sie diesen um eine Viertelrehung nach rechts, bis der Ring einrastet.

ABFORMUNG ERSTELLEN

- Hinweis: Lagern Sie das Material vor der Verwendung eine Zeit lang bei Zimmertemperatur. Kaltes oder gekühltes Material kann das Aushärten verzögern.
- Stellen Sie sicher, dass die Präparation beim Erstellen der Abformung trocken und frei von Fremdkörpern ist.
 - Sorgen Sie für Aussparungen, um die Abformung leichter entnehmen zu können.
 - Tragen Sie ein entsprechendes Adhäsiv(z. B. GC Universal VPS Adhesive) auf den Abformlöffel auf und lassen Sie das Material trocknen. Gebrauchsanweisungen des Herstellers bitte sorgfältig lesen.
 - Drücken Sie auf den Knopf und dosieren Sie die Mischung in eine intra-orale Spritze (nur Monophase-Typ) oder auf einen entsprechenden Abformlöffel.
 - Entfernen Sie sofort nach dem Dosieren die Maschinenkolben von der Kartusche, um den Druck auf die Kartusche zu unterbrechen und kein überflüssiges Material zu dosieren.
 - Spritzen Sie das Material auf die präparierten Zähne und bedecken Sie die ganze Präparation vollständig. Ein Druckluftstrahl ist nicht erforderlich. Die hydrophile Eigenschaft von EXA'lence ermöglicht eine exzellente Anpassung an die Zahnoflächen. Hinweis: Im Falle einer Doppelmischabformung oder der „Putty Wash“-Technik muss sichergestellt werden, dass die erste Abformung gründlich gesäubert und getrocknet wird, bevor die endgültige Abformung hergestellt wird.
 - Geben Sie den vorbereiteten Löffel in den Mund . Siehe Tabelle weiter oben für empfohlene Verarbeitungszeiten.
 - Warten Sie, bis das Material abbindeet. Siehe Tabelle weiter oben für die empfohlenen intraoralen Abbindezeiten.
 - EXA'lence besteht aus einer einzigartigen chemischen Zusammensetzung, die eine schnellere Polymerisierung in der Mundhöhle im Vergleich zur Raumtemperatur ermöglicht. Dementsprechend muss zur Prüfung der Aushärtung das in der Mundhöhle befindliche Material - und nicht das mit Raumluft in Berührung gekommene Material - herangezogen werden. Das bei Raumtemperatur befindliche Material härtet nicht innerhalb einer akzeptablen Zeitspanne aus.
 - Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit, geringere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.
 - Abformung entnehmen und unter fließendem Leitungswasser abspülen.

DESINFEKTION

Die Abformung kann mit einer Glutaraldehydlösung oder anderen einschlägigen Desinfektionsmitteln desinfiziert werden. Beachten Sie bei der Desinfektion die Gebrauchsanleitung des Herstellers.

MODELLHERSTELLUNG

- Nach dem Spülen der Abformung darf diese erst nach 60 Minuten zur Modellherstellung ausgegossen werden.
- Die Modellherstellung kann bis 14 Tage nach der Abformung erfolgen. EXA'lence ist mit Klasse III und Klasse IV Gipsen kompatibel (GC Fuji ROCK™ EP) und ebenso mit Silber- oder Kupferbeschichtungen.

WARNUNG

- Vermeiden Sie Augenkontakt sowohl mit Basis, als auch Katalysator, angemischtes Material oder dem Adhäsiv. Sollten diese Materialien doch in die Augen gekommen sein, diese sofort gründlich mit Wasser ausspülen und medizinische Hilfe aufsuchen.
- Materialien sind sehr schwer von der Bekleidung zu entfernen.

LAGERUNG

Lagerung an einem trockenen Ort bei Raumtemperatur (59 - 77°F; 15 - 25°C) (Relative Luftfeuchtigkeit: 50 +/-10%). Direktes Sonnenlicht vermeiden. Haltbarkeit: 30 Monate ab Produktionsdatum.

- | | |
|---|--|
| PACKAGES | 4. Exa'lence 370 Medium Body (Monophase)Nachfüllpackung Regular und Fast Set 511g (370 mL) x 2 Kartuschen 10 embouts de mélange pour la cartouche (jaune) de 370mL |
| 2. EXA'lence 370 HEAVY BODY Regular and Fast Set 584g (370mL) x 1 Kartuschen, Mixing tip for 370mL. | 3. EXA'lence 370 HEAVY BODY Regular and Fast Set 584g (370mL) x 6 Kartuschen 1 système de verrouillage (Yellow) 50 Stück |
| 3. Exa'lence 370 Heavy Body Nachfüllpackung Regular und Fast Set 584g (370mL) x 2 Kartuschen 1 Fläschchen (7mL) | 8. Bajonet Verschlussring 5 Stück 9. Universal VPS Adhesive 1 Fläschchen (7mL) |

Zuletzt aktualisiert: 06/2010

EXA'lence™ 370

MATERIAU D'EMPREINTE VINYL POLYETHER SILICONE (VPES™)

Utilisation uniquement par un professionnel de l'Art dentaire et selon les recommandations d'utilisation.

Viscosité	Prise	Type d'embout de mélange
MEDIUM BODY (MONOPHASE)	Prise Normale et rapide	Embout de mélange dynamique (jaune)
HEAVY BODY	Prise Normale et rapide	Embout de mélange dynamique (jaune)

INDICATIONS RECOMMANDEES et techniques d'empreinte

Indication	Technique d'empreinte	Type de porte-empreinte	Viscosités recommandées
	Une étape, une viscosité		Medium Body (Monophase) du fabricant.
Empreinte pour facette, inlay, onlay, couronne et bridge	Double mélange : une empreinte, deux viscosités	Normal ou individuel	Heavy Body ou Medium Body + (Extra) Light Body
	Deux étapes, deux viscosités ou wash technique		Putty ou Heavy Body + Medium Body ou (Extra) Light Body
	Triple tray technique	Porte empreinte triple fonction	Heavy Body (Rigide) + (Extra) Light Body
Empreinte d'arcade partielle	Une étape, une viscosité	Individuel	Medium Body
Empreinte d'arcade complète	Une étape, une viscosité	Individuel	Medium Body ou Light Body

CONTRE-INDICATIONS

Dans de rares cas, ce produit peut entraîner une réaction allergique. Si tel est le cas, cessez de l'utiliser et consultez un médecin.

PROPRIETES PHYSIQUES (Valeurs Moyennes)

Conditions des tests : Température (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Humidité Relative (50 ± 5%) (ISO 4823: 2000 E) (Produits élastomères pour empreintes dentaires)

	Medium Body (Monophase) (Typo 2: consistenza moyenne)	Heavy Body (Type 1: viscosité élevée)
Temps de travail total (minutes)	Regular: 2 min. Fast: 1 min.	Regular: 2 min. Fast: 1 min.
Temps minimum en bouche (minutes)	Regular: 3 min. Fast: 1.5 min.	Regular: 3 min. Fast: 1.5 min.
Mémoire élastique (%)	Regular: 98.4% Fast: 97.0%	Regular: 98.1% Fast: 98.1%
Déformation permanente (%)	Regular: 2.9% Fast: 3.4%	Regular: 3.0% Fast: 3.2%
Stabilité dimensionnelle linéaire (%)	≤ - .10 %	≤ - .10 %
Reproduction détail	20µm	50µm
Compatibilité avec le plâtre	20µm	50µm

PRECAUTIONS

Lors de l'extraction d'EXA'lence, prenez soin d'éviter tout mélange ou contact avec les matériaux suivants car ils pourraient différer ou altérer la prise: catalyseur des matériaux d'empreinte par condensation, matériaux d'empreinte polysulfidés, eugénol, sulfure, latex, huile, acrylates, glycérol, anesthésiant de surface en spray ou crème topique (ex: lidocaine).

- Mode d'emploi**
CHARGEMENT ET UTILISATION DE LA CARTOUCHE
NOTE: Les cartouches sont lourdes et leur chute peut les endommager et les rendre inutilisables. La cartouche et les embouts de mélange sont compatibles avec un appareil de mélange. Se référer aux instructions du fabricant.
- Tenez et soutenez la cartouche avec les orifices d'extrusion face vers le haut
 - Saisissez le capuchon et tournez de 90° vers le haut. Ne forcez pas.
 - Tout en tenant solidement la cartouche, saisissez avec le pouce et l'index et retirez le capuchon de la cartouche.
 - Insérer la cartouche dans le mélangeur selon les instructions du fabricant.
 - Commencez le mélange selon les instructions du fabricant. Extraire une petite quantité de matériau des deux orifices de la cartouche avant chaque utilisation. Essayez le matériau extrait de façon verticale pour éviter tout risque de contamination croisée.
 - Positionnez l'embout mélangeur fourni sur les orifices de la cartouche en suivant les instructions.
 - NOTE: Ne pas utiliser un autre embout de mélange. Ils pourraient ne pas s'ajuster correctement et entraîner la «fuite» du matériau.
 - Si l'embout de mélange ne s'adapte pas facilement, assurez-vous que son axe est correctement aligné avec celui de l'arbre moteur du mélangeur.
 - Une fois que l'embout de mélange est correctement placé, placez l'anneau de verrouillage sur l'embout de mélange et tournez d'1/4 de tour sans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'anneau de verrouillage soit en place.

PRISE D'EMPREINTE

Avant toute utilisation, laissez le matériau à température ambiante. Un matériau trop froid ou réfrigéré peut différer la prise.

- Assurez-vous que la préparation est sèche et propre avant la prise d'empreinte
- Éliminez les contre-dépouilles pour faciliter le retrait de l'empreinte
- Appliquez un adhésif dans le porte-empreinte et laissez sécher (GC Universal VPS Adhesive, etc.). Lire les instructions du fabricant.
- Pressez le bouton et extraire le mélange base/catalyseur dans une seringue intra-orale (type Monophase uniquement) ou dans un porte empreinte adapté.
- Aussitôt après distribution, retirez les pistons de la machine de la cartouche pour éviter une pression continue et l'extrusion des excès de matériau par l'embout.
- Injectez le matériau de rebasage sur les dents préparées et recouvrez complètement la préparation. Il n'est pas nécessaire d'étaler le matériau par un jet d'air. Les propriétés hydrophiles d'EXA'lence lui confèrent une capacité d'auto-mouillabilité pour une excellente adaptation à la dent.
- NOTE: En cas d'utilisation de la technique deux étapes, deux viscosités ou wash technique, assurez-vous que l'empreinte primaire est propre et soigneusement séchée avant de prendre l'empreinte finale.
- Mettez en bouche le porte-empreinte chargé. Voir le tableau ci-dessus pour les temps de travail recommandés.
- Attendez la prise du matériau. Voir le tableau ci-dessus pour les temps de prise en bouche recommandés.
 - EXA'lence a une composition chimique unique qui lui permet de polymériser nettement plus rapidement en bouche qu'à température ambiante. Aussi pour déterminer la prise, examinez le matériau en bouche: sinon les résultats seront inexacts. Le matériau à température ambiante ne prendra pas dans un temps acceptable.
 - Des températures plus élevées raccourciront le temps de travail et les températures plus basses augmenteront le temps de travail
- Retirez l'empreinte et rincez sous eau courante.

DESINFECTIION

L'empreinte peut être désinfectée avec une solution de glutaraldéhyde ou tout autre désinfectant approprié. Se référer aux instructions du fabricant.

REALISATION DU MODELE

- Une fois l'empreinte rincée à l'eau, attendez 60 minutes avant de couler le modèle.
- Coulez le modèle dans les 14 jours qui suivent la prise d'empreinte. EXA'lence est compatible avec les plâtres de type III et IV (GC Fuji ROCK™ EP) et peut être métallisé (galvanoplastie) en argent ou en cuivre.

PRECAUTIONS

- Évitez tout contact de la base, du catalyseur, du matériau mélangé et de l'adhésif avec les yeux. En cas de contact, rincez généreusement à l'eau et consultez un médecin.
- Évitez de mettre du matériau sur les vêtements car il est difficile de le retirer.

CONSERVATION

Conservez dans un endroit sec à température ambiante (59 - 77°F; 15 - 25°C) (Humidité relative : 50 +/-10%). Évitez l'exposition directe au soleil. Périemption: 30 mois à partir de la date de fabrication.

CONDITIONNEMENT

- | | |
|---|--|
| 1. EXA'lence 370 MEDIUM BODY (MONOPHASE) Prise normale et rapide (Regular and Fast) 1 cartouche 511g (370mL) | 1 système de verrouillage (U.S./Canada only) |
| 5. EXA'lence 370 HEAVY BODY Coffret (Regular & Fast) 10 embouts de mélange pour la cartouche (jaune) de 370mL | 6 cartouches de 584g (370mL) 1 système de verrouillage (U.S./Canada only) |
| 2. EXA'lence 370 HEAVY BODY Prise normale et rapide (Regular and Fast) 1 cartouche 584g (370mL) | 1 système de verrouillage (U.S./Canada only) |
| 10 embouts de mélange pour la cartouche (jaune) de 370mL | 6 cartiridges de 511g (370mL) 1 système de verrouillage (U.S./Canada only) |
| 3. EXalence 370 RECHARGE HEAVY BODY Prise Normale et Rapide 2 cartouches de 584g (370mL) | 5 pièces |
| 7. Dynamic Mixing Tip (Yellow) 50 Stück | 8. Bajonet Verschlussring 5 pièces |
| 4. Exalence 370 RECHARGE MEDIUM BODY (MONOPHASE) Prise Normale et Rapide 2 cartouches de 511g (370mL) | 9. Adhésif universel VPS 1 flacon (7mL) |

Dernière mis à jour: 06/2010

EXA'lence™ 370

MATERIALE PER IMPRONTE IN SILICONE DI VINIL POLIETERE (VPES™)

Per uso esclusivamente professionale odontoiatrico nelle indicazioni raccomandate.

Viscosità	Indurimento	Tipi di punta di miscelazione
MASSA MEDIA (MONOFASE)	Indurimento normale e rapido	Punta di miscelazione dinamica (gialla)
MASSA DURA	Indurimento normale e rapido	Punta di miscelazione dinamica (gialla)

INDICAZIONI RACCOMANDATE e tecniche di impronta

Indicazione	Tecnica d'impronta	Tipi di portaimpronta	Viscositàs raccomandées
	impronta singola con miscelazione singola		Massa media
Impronte per faccette, inlay, onlay, corone e ponti	impronta singola con doppia miscelazione	Portaimpronta standard o individuale	Massa dura o media + massa (extra) leggera
	impronta doppia con doppia miscelazione (impronta putty wash)		Putty o massa dura + massa media o massa (extra) leggera
	Tecnica con triplo portaimpronta	Portaimpronta trifunzionale	Massa dura (rigida) + massa (extra) leggera
Impronte per protesi parziali	Impronta singola con singola miscelazione	Portaimpronta individuale	Massa media
Impronte per protesi totali	Impronta singola con singola miscelazione	Portaimpronta individuale	Massa media o leggera

