

**Prior to use, carefully read the instructions for use**

**EN**

## NATURE-CRYL® SUPER HI IMPACT High Impact Denture Base

For use only by a dental professional in the recommended indications.

### DESCRIPTION:

NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT is a “State of the Art” High Impact Premium Denture Base, recommended for fabrication of quality full dentures and partial dentures. NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT yields a denture base system that exhibits a number of exciting features and benefits.

| Features  | Benefits  |
|---|---|
| Superior Impact Strength – Exceeds ISO 20795-1:2008 requirement for High Impact denture base material | Reduced risk of breakage  |
| 7 Aesthetic Shades  | Available in popular shades and ethnic shades                                   |
| Excellent Working Time  | Improved work flow, productivity, and compatible with popular injection systems |
| Cadmium Free Pigments   | Eliminate cadmium toxicity concerns   |

Type 1 - Class 1 (Heat polymerizable polymers - Powder and Liquid) per ISO 20795-1:2008

### RECOMMENDED INDICATIONS:

For use in the fabrication of full and partial dentures using conventional heat cured dough pack and or injection processing technique.

### WARNING:

Contains methyl methacrylate. In susceptible individuals, sensitization to the product cannot be excluded. Use of the product should be discontinued if allergic reactions are observed.

### CAUTION:

1. Flammable Liquid. Do not use near open flames or sources of ignition. Close the container immediately after use.
2. Avoid contact with the liquid on skin and in your eyes. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.
3. Avoid prolonged contact with the liquid and unpolymerized dough and inhalation on monomer (liquid) fumes/vapors.
4. Refer to the MSDS for additional health and safety information.
5. Do not mix with other resins.

### STORAGE:

NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT Powder and Liquid should be stored in a cool (60-80°F, 15-27°C), dark, and dry place away from heat and sources of ignition or from direct sunlight.

### SHELF LIFE:

NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT Powder: 3 years from the date of manufacture  
NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT Liquid: 3 years from the date of manufacture.

### INSTRUCTIONS FOR USE:

#### Preparatory Work:

Wax-up the appliance using conventional materials and techniques. Invest the case using gypsum, i.e. COE-CAL™ Type III Laboratory Stone. Boil out in the usual manner by immersing flask in boiling water for about 4 minutes to soften the wax so that it can easily be removed from the mold. Flush and then rinse the mold thoroughly with clean boiling water. The mold surfaces must be wax-free in order for the tinfoil substitute to form a protective film. *Do not use solvents such as acetone or chloroform.* When the mold stops steaming, apply COE-SEP™ tinfoil substitute.

#### Mixing:

Equipment required: mixing jar with cover, spatula, and a balance or graduated cylinder. Be sure all measuring and mixing utensils are clean, and dry.

**Proportions by weight: 10g liquid (monomer) to 20g powder (polymer)**

**Proportions by volume: 10mL liquid (monomer) to 30CC powder (polymer)**

- Carefully measure the desired amount of liquid and pour it into the mixing jar. *Warning: The liquid is highly flammable. Keep it away from open flames or sources of ignition.*
- Shake powder to redistribute fibers and then measure the desired amount of powder.
- Stir the polymer powder into the liquid monomer until powder is wet (about 15 seconds).

#### Packing:

- The mix will be ready to start packing after it reaches the dough stage or when it is no longer tacky and doesn't stick to the sides of the mixing jar. Under ordinary conditions of 23°C/73°F the dough will reach a packing consistency in approximately 5-13 minutes.

*Note: In warmer temperatures less time will be required for the mix to reach desired consistency, in cooler temperatures more time may be required.*

The flask should be at room temperature and the resin at the dough stage (free from stickiness but not rubbery). Remove enough dough from the mixing jar to slightly over-fill the mold. The trial packing technique is recommended. Pack the dough into the mold and cover with a dry sheet of polyethylene. Slowly close the flask halves together until they are just shy of metal-to-metal contact. Open the flask and examine the dough in the mold immediately. If it has a velvety gloss appearance and the land area is covered with flash, the contents of the mold have been adequately compressed (otherwise add more material and repeat). Remove the flash, separate with a polyethylene sheet or other separator, and close the flask halves attempting to obtain metal-to-metal closure of the flask with moderate pressure. Open the flask again and remove any remaining flash and separator sheets. Obtain final metal-to-metal closure of the flask, using no more pressure than will be maintained by the curing compress.

#### Curing Schedule:

**2 Hour Cure** - Immerse the flask in a water bath at 162-165°F(72-74°C) to cure for 1-1/2 hours: followed by 1/2 hour in boiling water.

**9 Hour Cure** - 9 hours at 165 +/- 2°F (74° +/- 1°C)

#### Cooling:

Bench cool to room temperature. An alternate and acceptable method is to bench cool the flask for 30 minutes at room temperature and then accomplish final cooling under running tap water at 56-91°F(13-33°C) for 15 minutes.

#### Finishing and Polishing:

Finish and polish using standard techniques.

Note:

1. Do not generate excessive frictional heat when finishing and polishing. High temperatures can cause distortion of the denture base.
2. Important- Keep the finished denture in water until it is inserted in the patients mouth. Instruct the patient to keep denture in water during any period when it is not being worn to prevent it from drying out. This will insure better conformation to the mouth structures.

#### Repairs:

It is recommended that repairs be made using auto polymerizing (cold cure) resins such as NATURE-CRYL® POUR in order to keep dimensional changes in the repaired denture to a minimum. Be sure that plaster surfaces underlying the repair area are protected by a tinfoil substitute. For maximum strength and density, repairs made with cold cure resins should be cured under pressure in a Curing Unit according to the instructions furnished with the unit. If it is necessary to heat cure repairs, the curing temperature should never exceed 165°F(74°C). DO NOT BOIL.

### SHADES:

#### **Powder Available in 7 Shades**

(COE Light Fibered +, COE-LOR™ Mild, COE-LOR™ Moderate, COE-LOR™ Heavy, Original, Light Reddish Pink, Light)

### PACKAGES

- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1lb. (454 g) Powder only
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1:1 Package 1lb. (454 g) Powder, 8 oz. (237 mL) Liquid
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 5 lbs. (2.27 kg) Powder only
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 25 lbs. (11.3 kg) Powder only
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 8 oz. (237 mL) Liquid only
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1 qt. (946 mL) Liquid only

Last Revised: 05/2012

**Lire soigneusement le mode d'emploi avant l'utilisation**

**FR**

## NATURE-CRYL® SUPER HI IMPACT Base pour prothèse à impact élevé

Pour utilisation seulement par un professionnel dentaire selon les indications recommandées.

### DESCRIPTION:

NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT est une base pour prothèse dentaire à impact élevé à la fine pointe de la technologie Premium, recommandé pour la fabrication de prothèses dentaires partielles ou complètes de qualité. NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT offre un système de base pour prothèse présentant un nombre de caractéristiques et d'avantages exceptionnels.

| Caractéristiques  | Avantages   |
|---|---|
| Résistance supérieure à l'impact– Excède les normes ISO 20795-1:2008 pour le Matériau de base pour prothèse à impact élevé. | Réduit les risques de fracture.   |
| 7 nuances esthétiques   | Disponible dans les nuances populaires et les nuances ethniques   |
| Excellent temps de travail  | Débit de travail amélioré, productivité et compatible avec les systèmes d'injection les plus populaires |
| Pigments sans cadmium   | Élimine les dangers dus à la toxicité du cadmium  |

Type 1 - Classe 1 (Polymère polymérisable à la chaleur – poudre et liquide) selon la norme ISO 20795-1:2008

### INDICATIONS RECOMMANDÉES:

Pour la fabrication de prothèses dentaires partielles ou complètes avec les techniques d'injection et ou de compactage de pâte polymérisée à la chaleur.

### AVERTISSEMENT:

Contient du méthacrylate de méthyle. On ne peut exclure une sensibilité au produit chez les individus prédisposés. (On doit cesser l'utilisation du produit lors de l'apparition de réactions allergiques.)

### ATTENTION:

1. Liquide inflammable. Ne pas utiliser près des flammes ou des sources de chaleur intense. Fermer le contenant immédiatement après l'utilisation.
2. Éviter le contact du liquide avec la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement avec de l'eau et voir un médecin.
3. Éviter le contact prolongé avec le liquide, la pâte non polymérisée et éviter l'inhalation des vapeurs de monomère (liquide).
4. Se référer à la fiche toxicologique pour des informations de sécurité et de santé additionnelles.
5. Ne pas mélanger avec d'autres résines.

### ENTREPOSAGE:

La poudre et le liquide NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT devraient être entreposés dans un endroit sec, et frais à l'abri de la lumière directe du soleil, de la chaleur et des sources de chaleur intense à une température de (60-80°F, 15-27°C).

### DURÉE DE CONSERVATION:

Poudre NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT: 3 ans à partir de la date de fabrication.  
Liquide NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT: 3 ans à partir de la date de fabrication.

### MODE D'EMPLOI:

#### Travail de préparation:

Cirer l'appareil à l'aide des techniques et des matériaux conventionnels. Revêtir le boîtier en utilisant du gypse, i.e. la pierre de laboratoire COE-CAL™ Type III. Faire bouillir de la manière habituelle en immergeant le moufle dans l'eau bouillante pendant 4 minutes pour ramollir la cire de manière à faciliter l'extraction du modèle. Nettoyer à grande eau puis rincer le modèle soigneusement avec de l'eau propre bouillie. Les surfaces du modèle doivent être exemptes de cire pour permettre au substitut de feuille d'étain de former un film protecteur. *Ne pas utiliser de solvants tels que l'acétone ou le chloroforme.* Lorsque que le modèle se refroidit, appliquer le substitut de feuille d'étain COE-SEP™.

#### Mélange:

Équipement requis: bol de mélange avec couvercle, spatule, balance ou cylindre gradué. S'assurer que tous les ustensiles de mélange et de mesure sont propres et secs.

**Proportions par poids: 10g liquide (monomère) à 20g poudre (polymère)**

**Proportions par volume: 10mL liquide (monomère) à 30cc poudre (polymère)**

- Mesurer soigneusement la quantité désirée de liquide et le verser dans le bol de mélange.  
*Avertissement: Le liquide est hautement inflammable. Tenir éloigné des sources de chaleur intense.*
- Secouer le contenant de poudre pour redistribuer les fibres avant de mesurer la quantité désirée.
- Mélanger la poudre de polymère dans le monomère liquide jusqu'à ce que la poudre soit humidifiée (environ 15 secondes).

#### Compactage:

- Le mélange est prêt à être compacté une fois qu'il a atteint le stade de pâte ou lorsque qu'il n'est plus collant et qu'il n'adhère plus aux parois du bol de mélange. Sous des conditions ordinaires de 23°C/73°F la pâte atteint une consistance de compactage en approximativement 5-13 minutes.

*Note: Avec des températures plus élevées, moins de temps est requis pour le mélange pour atteindre la consistance désirée, avec des températures plus froide plus de temps est requis.*

Le moufle doit être à la température de la pièce et la résine au stade de pâte non collant (non visqueux mais non caoutchouteux). Retirer assez de pâte du bol de mélange pour remplir légèrement le modèle à ras bord. On recommande la technique de compactage par essai. Compacter la pâte dans le modèle et couvrir avec une feuille de polyéthylène sèche. Fermer lentement les moitiés de moufle ensemble jusqu'à ce qu'ils entrent en contact métal contre métal. Ouvrir le moufle et examiner immédiatement la pâte dans le modèle. Si elle a une apparence veloutée et brillante et que la surface d'appui est couverte du moufle, le contenu du modèle a été adéquatement compressé (sinon ajouter plus de matériau et répéter la procédure). Retirer le moufle, séparé avec la feuille de polyéthylène ou un autre séparateur, et fermer les moitiés du moufle métal contre métal en pressant de façon modérée. Ouvrir le moufle à nouveau et retirer tout moufle et feuilles de séparation restante. Obtenir une fermeture finale métal sur métal du moufle en utilisant pas plus de pression qui ne serait maintenue par la compression par polymérisation.

#### Programme de polymérisation:

**2 heures de polymérisation** – Immerger le moufle dans un bain d'eau à 162-165°F(72-74°C) pour une polymérisation de 1-1/2 heures: suivie par un 1/2 heure dans l'eau bouillante

**9 heures de polymérisation** - 9 heures à 165 +/-2°F (74° +/- 1°C)

#### Refroidissement:

Refroidir à la température de la pièce. Une méthode alternative et acceptable est de refroidir le moufle à la température de la pièce puis d'effectuer un refroidissement final sous l'eau courante du robinet à 56-91°F(13-33°C) pendant 15 minutes.

#### Finition et polissage:

Finir et polir selon les techniques standard.

Note:

1. Ne pas générer de chaleur frictionnelle excessive lors de la finition et du polissage. Des températures élevées peuvent causer une distorsion de la base de la prothèse.
2. Important- Conserver la prothèse finie dans l'eau jusqu'à ce qu'elle soit insérée dans la bouche du patient. Informer le patient de conserver la prothèse dans l'eau lorsqu'il ne porte pas la prothèse pour en prévenir l'assèchement. Ceci assure une meilleure conformation à la structure de la bouche.

#### Réparations:

On recommande d'utiliser des résines autopolymérisantes (polymérisation à froid) telles que NATURE-CRYL® POUR pour les réparations afin de garder les changements dimensionnels des prothèses réparées à leur minimum. S'assurer que les surfaces de plâtre sous-jacentes à la zone réparée sont protégées par un substitut de feuille d'étain. Pour des réparations denses et résistantes, effectuées avec des résines polymérisées à froid, celles-ci doivent être polymérisées sous pression dans un appareil à polymériser en suivant les instructions fournies avec l'appareil. S'il est nécessaire de polymériser les réparations à chaud, la température de polymérisation ne devrait jamais excéder 165°F(74°C). NE PAS FAIRE BOUILLIR.

### NUANCES:

#### **Poudre disponible en 7 nuances**

(COE fibres légères +, COE-LOR™ Léger, COE-LOR™ Modéré, COE-LOR™ Élevé, Original, Rose Rougeâtre Léger, Léger)

### EMBALLAGES

- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1lb. (454g) Poudre seulement
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1:1 Emballage 1lb. (454 g) Poudre, 8oz. (237 mL) Liquide
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 5 lbs. (2.27 kg) Poudre seulement
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 25 lbs. (11.3 kg) Poudre seulement
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 8 oz. (237 mL) Liquide seulement
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1 qt. (946 mL) Liquide seulement

Dernière mis à jour: 05/2012

**Antes de usar, lea cuidadosamente las instrucciones**

**(ES)**

## NATURE-CRYL® SUPER HI IMPACT

**Base de prótesis dental de alto impacto**

Para usar únicamente por un profesional dental siguiendo las indicaciones recomendadas.

### DESCRIPCIÓN:

NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT es una base de prótesis dental de alto impacto “de primer nivel”, recomendada para la fabricación de dentaduras completas y dentaduras parciales. NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT da lugar a un sistema de base de prótesis dental con un gran número de características y beneficios muy atractivos.

| Características  | Beneficios   |
|--|--|
| Fuerza de impacto superior – Excede los requisitos de ISO 20795-1:2008 para el material de base de prótesis dental de alto impacto | Se reduce el riesgo de roturas   |
| 7 tonos estéticos  | Disponible en tonos populares y tonos étnicos  |
| Excelente tiempo para trabajar   | Mejora el flujo de trabajo, la productividad y es compatible con los sistemas de inyección más populares |
| No contiene pigmentos de cadmio  | Elimina las preocupaciones por la toxicidad del cadmio   |

Tipo 1 - Clase 1 (Polímeros polimerizables por calor - Polvo y líquido) para ISO 20795-1:2008

### INDICACIONES RECOMENDADAS:

Para usar en la fabricación de prótesis dentales completas o parciales empleando un paquete de masa convencional curada con calor o la técnica de procesamiento por inyección.

### PRECAUCIÓN:

Contiene metacrilato de metilo. En individuos susceptibles no se puede descartar la sensibilidad al producto. El uso del producto deberá ser interrumpido si se observan reacciones alérgicas.

### PRECAUCIÓN:

- Líquido inflamable. No lo use cerca de llamas abiertas ni de fuentes de ignición. Cierre el contenedor inmediatamente después de su uso.
- Evite el contacto del líquido con la piel y con los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua y consulte a su médico.
- Evite el contacto prolongado con el líquido y con la masa sin polimerizar, así como la inhalación de los humos/vapores del monómero (líquido).
- Si desea información adicional sobre salud y seguridad, consulte al MSDS.
- No lo mezcle con otras resinas.

### ALMACENAMIENTO:

NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT El polvo y el líquido se deben almacenar en un lugar fresco (60 a 80°F, 15 a 27°C), oscuro y seco lejos del calor y de fuentes de ignición o de la luz del sol.

### VIDA ÚTIL:

NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT Polvo: 3 años a partir dela fecha de manufactura
NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT Líquido: 3 años a partir de la fecha de manufactura

### INSTRUCCIONES DE USO:

#### *Trabajo de preparación:*

Encere el dispositivo empleando los materiales y técnicas convencionales. Invierta el recipiente usando yeso, por ejemplo, COE-CAL™ Type III Laboratory Stone. Hierva de la manera tradicional al sumergir el frasco en agua hirviendo durante 4 minutos con el fin de suavizar la cera y poder retirarla fácilmente del molde. Retire y después enjuague el molde con mucha agua limpia hirviendo. Las superficies del molde deben estar libres de cera para que el sustituto de papel de estaño forme una capa protectora. *No use solventes como acetona o cloroformo.* Cuando el molde deje de humear, aplique el sustituto de papel de estaño COE-SEP™ .

#### *Cómo mezclar:*

- Equipo requerido: jarra mezcladora con cubierta, espátula y un cilindro balanceado o graduado. Asegúrese que todos los utensilios para medir y mezclar estén limpios y secos.
- Proporciones por peso: 10g de líquido (monómero) para 20g de polvo (polímero)**
- Proporciones por volumen: 10mL de líquido (monómero) para 30cc de polvo (polímero)**
- Mida con cuidado la cantidad deseada de líquido y viértala en la jarra mezcladora.
  - Precaución: El líquido es muy inflamable. Manténgalo lejos de llamas abiertas o de fuentes de ignición.*
- Agite el polvo para redistribuir las fibras y después mida la cantidad deseada de polvo.
- Revuelva el polímero en polvo con el monómero líquido hasta que el polvo esté mojado (cerca de 15 segundos).

#### *Empaque:*

- La mezcla estará lista para comenzar a ser empacada después de que alcance la etapa de masa o cuando ya no esté pegajosa y no se adhiera a los lados de una jarra mezcladora Bajo condiciones normales de 23°C/73°F la masa alcanzará la consistencia de empaque entre 5 y 13 minutos.

*Nota: En temperaturas más templadas se requerirá menos tiempo para que la mezcla alcance la consistencia deseada, en temperaturas más frías se requerirá más tiempo.*

El frasco deberá estar a temperatura ambiente y las resina en la etapa de masa (no será pegajosa pero no tendrá consistencia de hule). Retire suficiente masa de la jarra mezcladora para llenar el molde en exceso. Se recomienda la técnica del empaque de prueba. Empaque la masa en el molde y cúbrala con una hoja seca de polietileno. Lentamente junte las dos mitades del frasco hasta que exista un ligero contacto entre los metales. Abra el frasco y examine de inmediato la masa en el molde. Si tiene una apariencia brillante y aterciopelada y el área está cubierta con una capa superpuesta, significa que el contenido del molde se comprimió de manera adecuada (de lo contrario añada más material y repita). Remueva la capa superpuesta, separe con una hoja de polietileno o con otro separador, y cierre las mitades del frasco intentando obtener un cierre entre los metales del frasco con una presión moderada. Abra otra vez el frasco y remueva cualquier capa sobrante y las hojas del separador. Obtenga un cierre final entre los metales del frasco, sin usar más presión que la que se mantendrá con la compresión de curado.

#### *Programa del curado:*

**Cure durante dos 2 horas** - Sumerja en un baño de agua a 162-165°F(72-74°C) para curar durante 1-1/2 horas, después transfiera a un baño de agua hirviendo durante 1/2 hora
**Cure durante 9 horas** - 9 horas a 165 +/- 2°F (74° +/- 1°C)

#### *Enfriamiento:*

Enfriamiento sobre una superficie a temperatura ambiente. Un método alternativo y aceptable es enfriar el frasco sobre una superficie durante 30 minutos a temperatura ambiente y después realizar un enfriado final con agua corriente a 56 a 91°F(13 a 33°C) durante 15 minutos.

#### *Terminado y pulido:*

Aplique el terminado y el pulido usando una técnica estándar.

Nota:

- No genere calor excesivo al friccionar durante el terminado y el pulido. Las temperaturas elevadas pueden provocar distorsiones en la base de la prótesis dental.
- Importante: Mantenga en agua la prótesis dental terminada hasta insertarla en la boca del paciente. Indíquele al paciente que debe mantener la dentadura en agua cuando no la use con el fin de evitar que se seque. Esto garantizará un mejor ajuste a las estructuras de la boca.

#### *Reparaciones:*

Es recomendable utilizar resinas autopolimerizantes (curado en frío) en las reparaciones, como NATURE-CRYL® POUR, con el fin de que los cambios en las dimensiones de la prótesis dental reparada sean mínimos. Asegúrese de que las superficies de yeso subyacentes al área de reparación estén protegidas por un sustituto de papel de estaño. Para una máxima fortaleza y densidad, las reparaciones realizadas con resinas de curado en frío se deberán curar bajo presión en una unidad de curado de acuerdo con las instrucciones que se incluyen con la unidad. Si es necesario curar las reparaciones con calor, la temperatura del curado nunca deberá exceder los 165°F(74°C). NO HIERVA.

### COLORES:

**El polvo está disponible en 7 colores** (COE Fibroso ligero +, COE-LOR™ Tenue, COE-LOR™ Moderado, COE-LOR™ Fuerte, Original, Rosado Rojizo Claro, Claro)

### PAQUETES:

- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1 lb. (454g) Únicamente el polvo
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1:1 Paquete de 1 lb.(454 g) Polvo, 8 oz. (237 mL) Líquido
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 5 lbs. (2.27 kg) Únicamente el polvo
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 25 lbs. (11.3 kg) Únicamente el polvo
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 8 oz. (237 mL) Únicamente el líquido
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1 qt. (946 mL) Únicamente el líquido

Ultima revisáo: 05/2012

**Antes de usar, leia cuidadosamente as instruções**

**(PT)**

## NATURE-CRYL® SUPER HI IMPACT

**Base de Alto Impacto para Dentadura**

Para ser usado somente por um profissional odontológico nas indicações recomendadas.

### DESCRIÇÃO:

O NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT é uma Base Premium "Avançada" de Alto Impacto para Dentaduras, recomendada para a fabricação de dentaduras totais e parciais de qualidade. O NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT produz um sistema de base para dentaduras que apresenta uma série de características e benefícios interessantes.

| Características  | Benefícios  |
|--|---|
| Força de impacto superior – Excede a exigência da ISO 20795-1:2008 para material de base de alto impacto para dentaduras | Risco de quebra reduzido  |
| 7 Tonalidades Estéticas  | Disponível em tonalidades populares e tonalidades étnicas   |
| Tempo de trabalho excelente  | Fluxo de trabalho e produtividade melhorados e compatibilidade com os sistemas de injeção populares |
| Pigmentos sem cádmio   | Elimina as preocupações de toxicidade relacionadas ao cádmio  |

Tipo 1 - Classe 1 (polímeros poliverizáveis a calor - Pó e Líquido) de acordo com a ISO1567:1999

### INDICAÇÕES RECOMENDADAS:

Para uso na fabricação de dentaduras parciais e totais usando massa curada por calor convencional e/ou técnica de processamento por injeção.

### AVISO:

Contém metacrilato de metilo Em pessoas susceptíveis, a sensibilização ao produto não pode ser excluída. O uso do produto deve ser descontinuado se forem observadas reações alérgicas.

### CUIDADO:

- Líquido Inflamável. Não use próximo a chamas vivas ou fontes de ignição. Feche o recipiente imediatamente após o uso.
- Evite o contato do líquido com a pele e os olhos. Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água e busque cuidado médico.
- Evite contato prolongado com o líquido e a massa não polimerizada, bem como a inalação de gases/vapores (líquidos) do monômero.
- Consulte a Folha de Dados de Segurança de Materiais para informações adicionais sobre saúde e segurança.
- Não misture com outras resinas.

### ARMAZENAGEM:

O NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT Pó e Líquido devem ser armazenados em local fresco (60 a 80°F, 15 a 27°C), escuro e seco, longe do calor e fontes de ignição ou de luz do sol direta.

### VIDA ÚTIL EM PRATELEIRA:

NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT Pó: 3 anos a contar dadata de fabricação
NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT Líquido: 3 anos a contar da data de fabricação

### INSTRUÇÕES DE USO:

#### *Trabalho preparatório:*

Encere o aparelho usando materiais e técnicas convencionais. Revista a caixa usando gesso, ou seja, COE-CAL™ Tipo III - Pedra de Laboratório. Ferva da maneira usual mergulhando o frasco em água fervente durante cerca de 4 minutos para amaciar a cera, de forma que ela possa ser facilmente removida do molde. Lave e, em seguida, enxágüe o molde completamente com água fervente limpa. As superfícies do molde devem estar sem cera para que o substituto da folha de estanho forme uma película protetora. *Não use solventes tais como acetona ou cloroformio.* Quando o molde parar de fumegar, aplique o substituto de folha de estanho COE-SEP™.

#### *Mistura:*

- Equipamentos requeridos: pote de mistura com tampa, espátula e uma balança ou cilindro graduado. Assegure-se de que todos os utensilios de medição e mistura estejam limpos e secos.
- Proporção por peso: 10g de líquido (monômero) para 20g de pó (polímero)**
- Proporções por volume: 10mL de líquido (monômero) para 30cc de pó (polímer o)**
- Meça cuidadosamente a quantidade desejada de líquido e coloque no pote de mistura.
- Aviso: O líquido é altamente inflamável. Mantenha longe de chamas vivas ou fontes de ignição.*
- Agite o frasco do pó para redistribuir as fibras e, em seguida, meça a quantidade desejada de pó.
- Agite o pó do polímero no monômero líquido até o pó ficar úmido (cerca de 15 segundos).

#### *Tamponamento:*

- A mistura estará pronta para tamponamento após atingir o estágio de massa ou quando não estiver mais pegajosa ou quando não grudar mais nas laterais do pote de mistura. Sob condições normais de 23°C/73°F a massa atingirá a consistência de tampona-mento em, aproximadamente, 5 a 13 minutos.

*Obs: Em temperaturas mais quentes, menos tempo será requerido para a mistura atingir a consistência desejada; em temperaturas mais frias, será necessário mais tempo.*

O frasco deve estar em temperatura ambiente e a resina no estágio de massa (sem estar grudando, mas não emborrachada). Remova massa suficiente do pote de mistura para cobrir, com ligeiro excesso, o pote de mistura. A técnica de embalagem de ensaio é recomendada. Embale a massa no molde e cubra com uma folha de polietileno seca. Vagarosamente junte as metades do frasco até que elas estejam quase com contato metal a metal. Abra o frasco e examine a massa no molde imediatamente. Se ela tiver a aparência de brilho aveludado e a superfície de contato estiver coberta com rebarba, o conteúdo do molde foi adequadamente comprimido (do contrário, adicione mais material e repita). Remova a rebarba, separe com uma folha de polietileno ou outro separador e feche as metades do frasco tentando obter fechamento metal com metal, com pressão moderada. Abra o frasco novamente e remova qualquer rebarba remanescente e as folhas separadoras. Obtenha fechamento metal a metal final do frasco, não usando mais pressão do que será mantida pela compressão de cura.

#### *Programação de Cura:*

**Cura de 2 Horas** - Mergulhe o frasco em banho maria a 162 a 165°F(72 a 74°C) para curar durante 1 hora e meia: seguido durante meia hora em água fervente.
**Cura de 9 Horas** - 9 horas a 165 +/- 2°F (74° +/- 1°C)

#### *Resfriamento:*

Resfrie à temperatura ambiente. Um método alternativo e aceitável é resfriar o frasco durante 30 minutos em temperatura ambiente e, em seguida, realizar o resfriamento final sob água corrente a 56 a 91°F(13 a 33°C) durante 15 minutos.

#### *Acabamento e Polimento:*

Faça o acabamento e o polimento usando as técnicas padrão

Observação:

- Não gere calor por atrito excessivo quando fizer o acabamento e o polimento. As altas temperaturas podem causar distorção da base da dentadura.
- Importante - Mantenha a dentadura acabada em água até que seja inserida na boca do paciente. Instrua o paciente a manter a dentadura em água durante o período em que não for usada para evitar o ressecamento. Isto assegurará melhor conformação às estruturas da boca.

#### *Reparos:*

É recomendado que os reparos sejam feitos usando resinas de autopolimerização (cura a frio) tais como NATURE-CRYL® POUR para manter mínimas as alterações dimensionais na dentadura reparada. Assegure-se de que as superfícies da argamassa, subjacentes à área do reparo, estejam protegidas por um substituto de folha de estanho. Para força e densidade máximas, os reparos com resina de cura a frio devem ser feitos sob pressão em uma Unidade de Cura, de acordo com as instruções fornecidas com a unidade. Se for necessário reparos com cura a quente, a temperatura de cura nunca deve exceder a 165°F (74°C). NÃO FERVA.

### TONALIDADES:

**Pó disponível em 7 tonalidades** (COE Leve com Fibra +, COE-LOR™ Suave, COE-LOR™ Moderado, COE-LOR™ Pesado, Original, Rosa Avelmelhado Claro, Claro)

### EMBALAGENS

- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1lb. (454 g) Somente pó
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1:1 Embalagem de 1lb. (454 g) Pó, 8 oz. (237 mL) Líquido
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 5 lbs. (2,27 kg) Somente pó
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 25 lbs. (11.3kg) Somente pó
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 8 oz. (237 mL) Somente líquido
- NATURE-CRYL SUPER HI IMPACT 1 qt. (946 mL) Somente líquido

Ultima revisáo: 05/2012

***'GC.'***<sup>®</sup>

MANUFACTURED by:
GC AMERICA INC.
3737 West 127th St., Alsip, IL. 60803
Tel: +1-708-597-0900

MADE IN THE U.S.A.
PRINTED IN U.S.A.

7070512